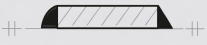






# WELD RING GASKETS

## Características

Uma **junta de anel para soldar**, comumente conhecida também como **lip seal weld ring gasket**, é composta por um par de anéis metálicos. Cada anel é inicialmente soldado à superfície da flange. Durante a montagem da junta, os dois anéis são então soldados entre si ao longo da borda externa, completando assim a vedação.

| Código  | Descrição   |
|---|---|
| WG-M     | Solução básica para aplicações em que o espaço entre as flanges é limitado. Muito difundida conforme a norma DIN 2695, anéis com espessura de 4 mm (*).<br><i>Espessura típica: 4 mm - Nº de re-soldagens: até 5 - Compensação radial: 0,3 mm</i>   |
| WG-R1    | Semelhante ao tipo WG-M, mas com a possibilidade de cordões de solda externos e internos, o que facilita significativamente a instalação (*).<br><i>Espessura típica: 15 mm - Nº de re-soldagens: até 5 - Compensação radial: 0,1 mm</i>  |
| WG-R4  | Solução avançada de vedação com anel soldado de lábio oco, recomendada principalmente para uniões de grande diâmetro. Oferece maior resistência a choques térmicos e de pressão em comparação com os modelos WG-M e WG-R1. Capaz de compensar elevadas dilatações diferenciais axiais e radiais; extremamente resistente a choques térmicos e de pressão.<br><i>Espessura típica: 20 mm - Nº de re-soldagens: de 2 a 4 - Compensação radial: 5 mm</i> |

(\*) Em conformidade com a DIN 2695:2002 para flanges DIN.

Todos os anéis soldados podem ser fabricados conforme o desenho do cliente.

## Aplicações

Essas juntas de anel para soldar representam uma solução permanente de vedação metálica, utilizada em aplicações nas quais a confiabilidade da vedação é essencial e a necessidade de desmontagem da junta é limitada.

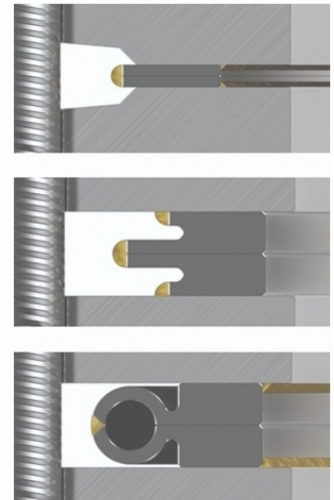
As soldas associadas a esse tipo de junta são soldas de vedação e não estruturais, pois sua função é exclusivamente garantir a continuidade da barreira de vedação, e não contribuir para a resistência mecânica da conexão.

## Dados Técnicos

| Sealing Factors | S <sub>g</sub> | S <sub>gmin</sub> | S <sub>g0min</sub> | S <sub>gmax</sub> |
|-----------------|----------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| Mpa             | 70             | 35                | 15                 | 400               |



As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controlo podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar exatamente o produto, a sua cor e/ou a sua marcação.



## Weld Ring Gaskets

### Configurações possíveis:

- **Juntas de membrana**  
(*membrane weld ring gaskets*)
- **Juntas perfiladas**  
(*profiled weld ring gaskets*)
- **Juntas de lábio oco**  
(*hollow-lip weld ring gaskets*)

O uso de juntas **lip seal weld ring** é recomendado quando as juntas convencionais são inadequadas e quando a necessidade de desmontagem da junta é pouco frequente.

Essas juntas são geralmente classificadas como *semi-removíveis*, pois para abrir a junta é necessário cortar a solda de vedação, além de remover os parafusos da flange.



**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 [carrara.it](http://carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)