



WELD RING GASKETS

Características

Uma **junta de anel soldado**, comumente conhecida também como **lip seal weld ring gasket**, é composta por um par de anéis metálicos. Cada anel é inicialmente soldado à superfície da flange. Durante a montagem da junta, os dois anéis são então soldados entre si ao longo da borda externa, completando assim a vedação.

Código	Descrição
WG-M	Solução básica para aplicações em que o espaço entre as flanges é limitado. Muito difundida conforme a norma DIN 2695, anéis com espessura de 4 mm (*).
WG-R1	Semelhante ao tipo WG-M, mas com a possibilidade de cordões de solda externos e internos, o que facilita significativamente a instalação (*).
WG-R4	Solução avançada de vedação com anel soldado de lábio oco, recomendada principalmente para uniões de grande diâmetro. Oferece maior resistência a choques térmicos e de pressão em comparação com os modelos WG-M e WG-R1. Capaz de compensar elevadas dilatações diferenciais axiais e radiais; extremamente resistente a choques térmicos e de pressão.

(*) Em conformidade com a DIN 2695:2002 para flanges DIN.

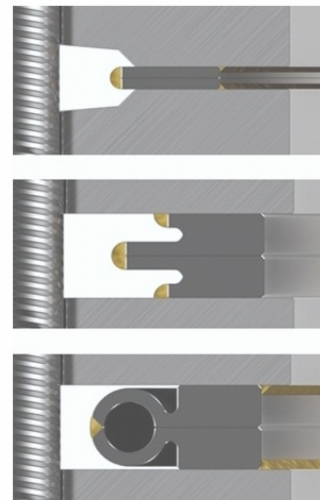
Todos os anéis soldados podem ser fabricados conforme o desenho do cliente.

Aplicações

Essas juntas de anel soldado representam uma solução permanente de vedação metálica, utilizada em aplicações nas quais a confiabilidade da vedação é essencial e a necessidade de desmontagem da junta é limitada. As soldas associadas a esse tipo de junta são soldas de vedação e não estruturais, pois sua função é exclusivamente garantir a continuidade da barreira de vedação, e não contribuir para a resistência mecânica da conexão.

Dados Técnicos

Sealing Factors	S _g	S _{gmin}	S _{g0min}	S _{gmax}
Mpa	70	35	15	400



Weld Ring Gaskets

Configurações possíveis:

- **Juntas de membrana** (membrane weld ring gaskets)
- **Juntas perfiladas** (profiled weld ring gaskets)
- **Juntas de lábio oco** (hollow-lip weld ring gaskets)

O uso de juntas **lip seal weld ring** é recomendado quando as juntas convencionais são inadequadas e quando a necessidade de desmontagem da junta é pouco frequente. Essas juntas são geralmente classificadas como **semi-removíveis**, pois para abrir a junta é necessário cortar a solda de vedação, além de remover os parafusos da flange.



As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controle podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar com exatidão a cor e/ou a marcação do produto.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it