PLANISTEEL SW G OXY

Composição

Las juntas espirales se fabrican enrollando una tira metálica con perfil en V junto con un material de relleno blando, formando un elemento de sellado flexible y resistente a la presión. La tira metálica proporciona integridad estructural y elasticidad, mientras que el relleno asegura un rendimiento de sellado eficaz. Para mejorar la estabilidad, controlar la compresión y facilitar la instalación, el enrollado se apoya en un anillo guía exterior y, normalmente, en un anillo interior para las bridas RF. Las juntas espirales para bridas LMF deberían estar soportadas por un anillo interior, aunque no es obligatorio, mientras que las de bridas LTG se suministran sin anillos. El metal utilizado para los anillos interiores coincide con el de la tira metálica, mientras que el material del anillo guía es seleccionado por el usuario. Las marcas estampadas y los códigos de color en la junta espiral cumplen con la norma ASME B16.20.

- **Tira de metal**: Qualquer tipo de aço e liga metálica disponível.
- **Enchimento**: grafite industrial com um teor de carbono de 99%

Características

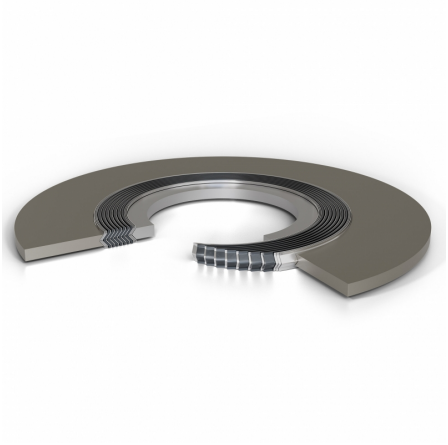
Las juntas espirales **Planisteel SW G OXY** se fabrican principalmente de acuerdo con las normas ASME B16.20, ASME B16.47 Series A y B, EN 12560-2 y EN 1514-2, pero también están disponibles juntas fabricadas según otros estándares internacionales o especificaciones personalizadas.
As juntas espirais Planisteel SW G OXY são **aprovadas pelo BAM**, especificamente projetadas e fabricadas para aplicações em serviço de oxigênio de alta concentração. Produzidas com materiais selecionados e processos certificados, garantem máxima segurança e ausência de contaminantes, oferecendo alta confiabilidade em ambientes de alta reatividade.
Aprovações BAM nº 15019238E e 15019236E.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature - Oxygen Concentration 100%	°C	300
Maximum Temperature - Blended Oxygen	°C	450
Maximum Pressure - Oxygen Concentration 100%	bar	250
Maximum Pressure - Blended Oxygen	bar	according to the gasket rating
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	42
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

Os fatores de vedação referem-se ao design da junta SWCI.
O grafite não é permitido com fluidos oxidantes. Com fluidos não oxidantes, a temperatura máxima de 550°C aplica-se às flanges RF, enquanto para as flanges LMF e LTG o limite é de 650°C.

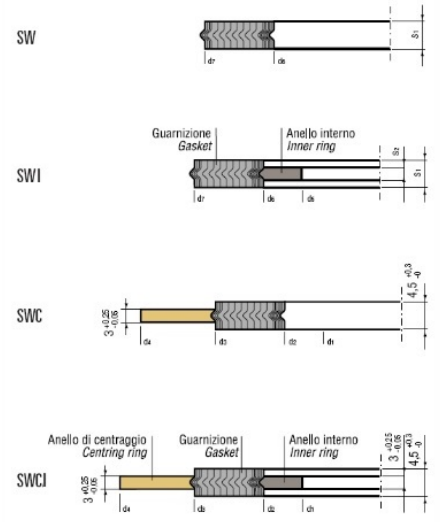
Aplicações

Junta espiral para aplicações industriais com oxigênio líquido e gasoso.



PLANISTEEL SW G OXY

A linha de juntas **Planisteel SW G OXY**, que inclui juntas espirometálicas para todas as flanges RF, LMF e LTG, fabricadas com todos os metais e fillers exigidos nas aplicações industriais, é composta por juntas espirometálicas em quatro designs.
As juntas espirometálicas **Planisteel SW G OXY** são qualificadas de acordo com os principais TAT internacionais.
Verifique a disponibilidade dos produtos Planisteel SW no **estoque online**.



As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controlo podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar exatamente o produto, a sua cor e/ou a sua marcação.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it