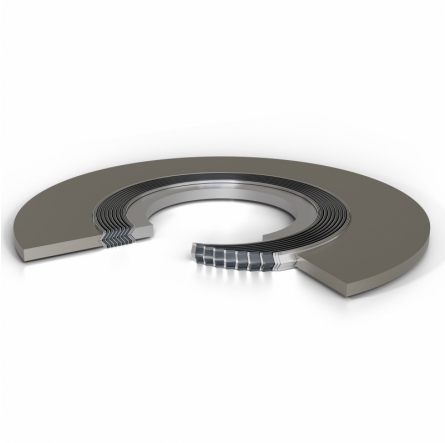
PLANISTEEL LS SW G

Composição

As juntas espirais são fabricadas enrolando uma tira metálica em perfil V juntamente com um material de enchimento macio, formando um elemento de vedação flexível e resistente à pressão. A tira metálica fornece integridade estrutural e elasticidade, enquanto o enchimento garante um desempenho eficaz de vedação. Para melhorar a estabilidade, controlar a compressão e facilitar a instalação, o enrolamento é suportado por um anel guia externo e, normalmente, por um anel interno para flanges RF. As juntas espirais para flanges LMF devem ser suportadas por um anel interno, embora isso não seja obrigatório, enquanto as de flanges LTG são fornecidas sem anéis. O metal usado para os anéis internos corresponde ao da tira metálica, enquanto o material do anel guia é escolhido pelo usuário. As marcações estampadas e os códigos de cores na junta espiral estão em conformidade com a norma ASME B16.20.

- **Fita metálica**: qualquer tipo de aço e liga metálica está disponível
- **Enchimento**: grafite industrial com 98% de carbono



PLANISTEEL LS SW G

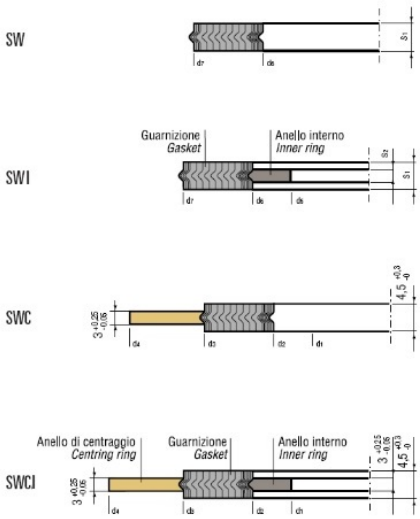
A linha de juntas Planisteel LS SW G Low Stress, que inclui juntas espirais para todas as flanges RF, LMF e LTG e é fabricada com todos os metais e materiais de enchimento exigidos para aplicações industriais, está disponível em quatro designs diferentes. As juntas espirais Planisteel LS SW G são qualificadas de acordo com os principais testes internacionais de homologação (TAT). Verifique a disponibilidade dos produtos Planisteel SW no estoque on-line.

Características

As juntas espirais Planisteel LS SW G Low Stress são fabricadas principalmente de acordo com as normas ASME B16.20, ASME B16.47 Séries A e B, EN 12560-2 e EN 1514-2, mas também estão disponíveis juntas fabricadas segundo outros padrões internacionais ou especificações personalizadas.
As juntas espirais Planisteel LS SW G, projetadas e fabricadas com materiais cuidadosamente selecionados e processos rigorosamente controlados, garantem máxima segurança e ausência de contaminantes, oferecendo alta confiabilidade mesmo nos ambientes mais críticos.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature with mild oxidizers	°C	450
Maximum Temperature	°C	$550_{\text{see note}}$
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
Graphite Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	39
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	20
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

Os fatores de vedação referem-se ao design da junta SWCI.
O grafite não é permitido com fluidos oxidantes. Com fluidos não oxidantes, a temperatura máxima de 550°C aplica-se às flanges RF, enquanto para as flanges LMF e LTG o limite é de 650°C.



Aplicações

Juntas espirais para flanges de tubulações, válvulas e equipamentos industriais.

As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controlo podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar com exatidão a cor e/ou a marcação do produto.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it