PLANIGRAPH V48ZN

Composição
Grafite Mineral Expandido Energizado com lâmina de Nickel N.

Características
As guarnições de anéis de vedação em grafite para válvulas Planigraph V48ZN, graças à sua densidade específica variável, oferecem uma combinação ideal de compressibilidade e resistência, adaptando-se às diferentes exigências de pressão das aplicações industriais. A densidade pode ser ajustada aos requisitos do cliente, se tecnicamente viável. Sua fabricação com grafite expandido energizado puro proporciona maior resiliência e confiabilidade.

Aplicações
Essas juntas de grafite em anéis de grafite são ideais para vedação de válvulas industriais em serviços compatíveis com o grafite. Graças à sua alta resistência térmica e química, são adequados para uma ampla gama de aplicações industriais que exigem desempenho confiável e vedação ideal.



Planigraph V48ZN

Para atender à grande expansão do mercado de válvulas industriais, a Carrara organizou sua produção de juntas de grafite Planigraph Ring de acordo com as mais modernas necessidades. A Carrara dimensionou suas instalações de produção para responder de forma flexível às necessidades dos clientes e, graças a um parque de equipamentos relevante e a uma programação de produção moderna e precisa, consegue gerenciar lotes de produção desde poucos até milhares de peças, utilizando materiais de alta qualidade.

Dados Técnicos

Typical properties of the Planigraph rings Style V48ZN	Units	Value
Density	g/cm³	1.45 ÷ 1.70
Ash content	%	≤ 0.15
Carbon content	%	≥ 99.85
Chloride content	ppm	≤ 10
Fluoride content	ppm	≤ 10
Halogen content	ppm	≤ 40
Sulfur content	ppm	< 300
Oxidation rate at 670°C	%	< 4
Oxidation inhibitor	-	Y
Passive corrosion inhibitor	-	Y
Metal reinforcement (others available on demand)	-	Nickel N
Dimensions	mm	10 ÷ 2300
Temperature Range	°C	-200 ÷ 450 / 650
pH	-	0 ÷ 14

Tollerances (mm)	Out. D.	Inn. D.	Th.	Wall	Bulk Density
up to 250 mm	[-0,20 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,20]	+/- 0,20	[-0,20 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 251 to 500 mm	[-0,25 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,25]	+/- 0,20	[-0,25 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 501 to 750 mm	[-0,30 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,30]	+/- 0,25	[-0,30 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 751 to 2300 mm	[-0,40 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,40]	+/- 0,75	[-0,40 ÷ 0,00]	+/- 7,00%

- A temperatura de pico pode ser suportada por exposições breves.
- Quando utilizado com agentes fracamente oxidantes ou ar quente, a temperatura não deve exceder **450 °C**.
- Quando utilizado com vapor ou fluidos não oxidantes, a temperatura não deve exceder **650 °C**.
- O grafite e o carbono não podem ser utilizados com agentes oxidantes.
- As tolerâncias dimensionais dos produtos moldados referem-se ao padrão da Carrara Spa, salvo acordo em contrário.

As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controlo podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar exatamente o produto, a sua cor e/ou a sua marcação.

CARRARA® GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it