PGT4 GR8622 ESP

Composição

- **Anéis intermediários:** anéis de grafite expandido **Planigraph**[ESP]
- **Anéis superior e inferior:** anéis de gaxeta em grafite **GR8622**[ESP]

Características

PGT4 GR8622[ESP] é fabricado com grafite modificado **Planigraph**[ESP], desenvolvido de acordo com diretrizes rigorosas. Manter o peso da gaxeta é essencial para atender aos padrões e minimizar as emissões fugitivas a longo prazo.
As excelentes capacidades de vedação do **PGT4 GR8622**[ESP] e a redução de emissões fugitivas resultam de uma abordagem totalmente inovadora.
Este material se caracteriza por um coeficiente de atrito reduzido e baixa permeabilidade, superiores aos alcançados com a tecnologia atual que utiliza lubrificantes, sem comprometer a integridade química do material.
PGT4 GR8622[ESP] é uma gaxeta de grafite aprovada para **Low Emissions** pelos padrões **API std 622 3ª Edição** e **ISO 15848 BH C01/C02**, oferecendo uma solução eficaz para reduzir os tipos de vedação em estoque de OEM. Pode ser utilizada em todos os serviços de Petróleo e Gás, criogênicos, H_2 e na maioria dos serviços químicos, além de vapor.

Aplicações

PGT4 GR8622[ESP] é um selo de gaxeta de válvula de grafite projetado para serviços de baixa emissão em válvulas industriais. É adequado para uso com hidrocarbonetos, criogênicos, hidrogênio, compostos orgânicos voláteis (VOCs), compostos químicos não oxidantes e vapor.
PGT4 GR8622[ESP] possui uma classificação de até 500 bar. Foi desenvolvido para operar sob todas as condições de pressão cobertas pelas classes de 150 a 2500 lbs, graças aos seus anéis de limpeza especiais, estilo **GR8622**[ESP].
Para aplicações extremas, como aquelas que exigem os padrões API 5000 e API 10000, entre em contato com o Departamento Técnico da Carrara.

Dados Técnicos

	P bar	lb/in2	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	2	400	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- Non use o produto nos valores máximos de temperatura e pressão associados sem consultar previamente o fabricante.
- Quando utilizado com agentes fracamente oxidantes ou ar quente, a temperatura não deve exceder **450 °C**.
- Quando utilizado com vapor ou fluidos não oxidantes, a temperatura não deve exceder **650 °C**.
- O grafite e o carbono não podem ser utilizados com agentes oxidantes.



PGT4 GR8622 ESP

APROVAÇÕES

- **API std 622 3ª Ed.** FE **260°C (500°F)**
- **API std 622 3ª Ed.** ANEXO C FE **400°C (750°F)**
- **ISO 15848 BH-C01/C02-400°C (750°F)**
- Materiais prejudiciais limitados e cinza
- Perda de peso **API std 622 3ª Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTODO B**
- **TQ39 - 50.000 h** Temperatura alvo **408°C**
- Teste de fogo **API 607, API 6FA, ISO 10497**
- Teste de corrosão **RT e HT**
- **MESC 85/203 e 85/204**
- Compatível com **H_2**
- Livre de **PTFE**
- Livre de **PFAS**
- Livre de lubrificantes úmidos

As informações apresentadas nesta publicação, bem como as fornecidas aos utilizadores por outros meios, baseiam-se na nossa experiência e são comunicadas de acordo com o melhor conhecimento disponível. Contudo, como vários fatores fora do nosso conhecimento e controlo podem influenciar o uso dos produtos, nenhuma garantia, explícita ou implícita, é dada relativamente a esses conteúdos. Os limites operacionais indicados não constituem confirmação de que tais valores possam ser aplicados simultaneamente. Evite utilizar o produto nos limites máximos de temperatura e pressão. A temperatura máxima só pode ser suportada por curtos períodos em condições específicas. As especificações podem ser alteradas sem aviso prévio. As imagens no DS podem não representar exatamente o produto, a sua cor e/ou a sua marcação.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it