



# GORE® Joint Sealant DF



## Étanchéité de brides de grandes dimensions FIABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Le joint d'étanchéité cordon GORE® DF a été mis au point pour des brides à géométrie complexe de grandes dimensions ainsi que pour des brides endommagées.

Le joint d'étanchéité cordon GORE® DF est composé à 100 % de PTFE expansé monodirectionnel (ePTFE). À l'état comprimé, ce joint constitue un mince film étanche qui ne subit pas de relaxation ni de fluage à froid. Il en résulte une liaison étanche durable. Ainsi le risque de fuite diminue et avec lui les arrêts ou les pertes de production imprévus.

Le montage du joint d'étanchéité cordon GORE® DF est très simple. Le joint se colle sur la bride et les extrémités du joint sont superposées, d'où un montage des plus simples.

Le joint d'étanchéité cordon GORE® DF permet une étanchéité fiable, durable et économique qui contribue à l'optimisation de vos process de production et de fabrication.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### MATÉRIAU

100 % PTFE expansé (ePTFE) à structure fibreuse monodirectionnelle.

#### RÉSISTANCE DU MATÉRIAU À LA TEMPÉRATURE

De -268°C à +315°C

#### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistant à tous les agents chimiques (pH 0 – 14), à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et du fluor élémentaire à température et à pression élevées.

#### STABILITÉ DANS LE TEMPS

Non sujet au vieillissement dans la plage de températures d'utilisation du matériau, résistant aux UV et durée de stockage illimitée. Si le produit est stocké plus de 12 mois après la date de livraison, l'adhésif peut perdre de son adhérence.

#### SÉCURITÉ PHYSIOLOGIQUE

Inoffensif sur le plan physiologique dans la plage de températures d'utilisation du matériau.

POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT.

Ne pas utiliser pour des opérations de fabrication, de traitement ou d'emballage des produits suivants : nourriture, médicaments, cosmétiques, dispositifs médicaux.

#### CONDITIONS DE SERVICE

La pression maximale à appliquer ainsi que la température maximale en service autorisée dépendent principalement de l'appareil. Pressions standard : du vide à 40 bars.



### PROPRIÉTÉS

- 100 % PTFE expansé (ePTFE)
- Grande résistance chimique
- Résistance thermique importante
- Relaxation et fluage à froid minimes

### AVANTAGES

- Grande fiabilité d'étanchéité
- Contribue à l'optimisation des process
- Vaste domaine d'applications, utilisable avec pratiquement tous les agents chimiques
- Facile à installer
- Pas de perte de matière

### APPLICATIONS TYPIQUES

- Brides à géométrie complexe de grandes dimensions
- Brides endommagées
- Fluides corrosifs

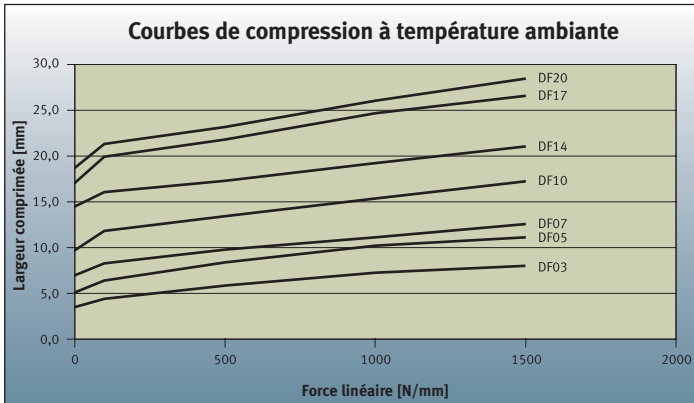
### TESTS ET CERTIFICATS

- Testé sur la base de la norme EN 13555
- BAM
- TA Luft
- DVGW
- Standards américains actuels





# GORE® Joint Sealant DF



## FORCE LINÉAIRE À L'INSTALLATION POUR UN TAUX DE FUITE L<sub>0,1</sub>

Type	DF03	DF05	DF07	DF10	DF14	DF17	DF20
Q* <sub>min(0,1)</sub> [N/mm]	95	139	181	252	336	418	431

Test selon la norme EN 13555

Détails sur nos notices techniques fournies sur simple demande.

Pour déterminer facilement l'effort de serrage nécessaire, la force linéaire du joint sélectionné est multipliée par la longueur du joint nécessaire.

## AUTRES TESTS

Le joint d'étanchéité cordon GORE® DF a été validé par le BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung) pour des utilisations en présence d'oxygène. Il convient pour l'oxygène gazeux à une pression maximum de 40 bars et à une température maximum de 60°C.

Par ailleurs, le joint a été testé par le DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.). Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les rapports de contrôle, contactez Gore à l'adresse figurant ci-dessous.

Facteurs d'étanchéité/USA

m = 1,5 Y = 2500 psi

Distribué par : \_\_\_\_\_

## DIMENSIONS DISPONIBLES ET CHOIX DES TYPES DE JOINTS :

Type	Cotes nominales Largeur [mm]	Longueur de la bobine [m]				Largeur de la portée de joint [mm]
		5	10	25	50	
DF01*	1			✓	✓	
DF03	3		✓	✓	✓	3-7
DF05	5		✓	✓	✓	7-10
DF07	7		✓	✓	✓	10-17
DF10	10		✓	✓	✓	17-25
DF14	14		✓	✓	✓	25-40
DF17	17	✓	✓	✓		40-50
DF20	20	✓	✓	✓		50-65
DF25	25	✓	✓			65+

\* Disponible sans adhésif uniquement.

## ASSURANCE QUALITÉ

Le système de gestion de la qualité GORE est certifié par la DQS selon la norme ISO 9001. Les fournisseurs sont également intégrés à ce système.



## INFORMATIONS À PRÉCISER LORS DE LA COMMANDE

Joint d'étanchéité cordon GORE® DF, largeur (mm), longueur de la bobine (m), nombre d'unités

Sur le site [gore.com/sealants](http://gore.com/sealants), vous trouverez des informations détaillées sur les critères de sélection, des informations techniques, les instructions de montage et la liste complète des bureaux de vente par pays

### France

**W. L. Gore & Associés S.A.R.L.**

Bercy International

20 place des vins de France

75603 Paris Cédex 12

Tel.: +33 (0) 1 56 95 65 65

Fax: +33 (0) 1 56 95 64 02

Email: [IPDFrance@wlgore.com](mailto:IPDFrance@wlgore.com)

Tous les conseils et toutes les informations techniques fournis dans la présente sont basés sur nos expériences antérieures et/ou résultats d'essais précédents. Bien que ces informations soient, pour autant que nous le sachions, exactes, nous déclinons toute responsabilité légale. L'évaluation des performances du produit nécessitant toutes les données opérationnelles, nous demandons aux clients de vérifier si ces informations sont pertinentes et utilisables dans le cadre de l'application spécifique concernée. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. L'achat et la vente du produit sont régis par les modalités de vente de Gore. GORE et les logos associés sont des marques déposées de W. L. Gore & Associates, © 2010, W. L. Gore & Associates, Inc.

