WELD RING GASKETS

Caratteristiche

Una **guarnizione ad anello a saldare**, comunemente nota anche come ***lip seal weld ring gasket***, è costituita da una coppia di anelli metallici. Ciascun anello viene inizialmente saldato alla superficie della flangia. Durante l'assemblaggio del giunto i due anelli vengono poi saldati tra loro lungo il bordo esterno, completando così la tenuta.

Codice	Descrizione
WG-M 	Soluzione di base per applicazioni in cui lo spazio tra le flange è limitato. Molto diffusa secondo la norma DIN 2695, anelli con spessore di 4 mm (*).
Typical thickness: 4 mm - Re-weld times: up to 5 - Radial compensation: 0,3 mm	
WG-R1 	Simile al tipo WG-M, ma con possibilità di cordoni di saldatura sia esterni sia interni, che facilitano notevolmente l'installazione (*).
Typical thickness: 15 mm - Re-weld times: up to 5 - Radial compensation: 0,1 mm	
WG-R4 	Soluzione avanzata di tenuta con anello saldato a labbro cavo, raccomandata soprattutto per giunzioni di grande diametro. Offre una maggiore resistenza agli shock termici e di pressione rispetto ai modelli WG-M e WG-R1. Capace di compensare elevate dilatazioni differenziali assiali e radiali; estremamente resistente agli shock termici e di pressione.
Typical thickness: 20 mm - Re-weld times: from 2 to 4 - Radial compensation: 5 mm	

(*) In conformità alla DIN 2695:2002 per flange DIN.

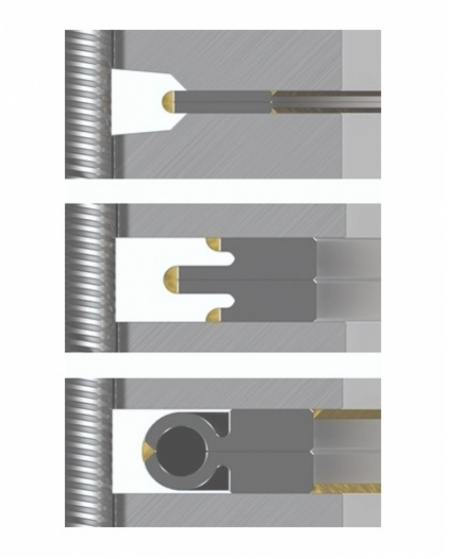
Tutti gli anelli saldati possono essere realizzati secondo il disegno del cliente.

Applicazioni

Queste guarnizioni ad anello a saldare rappresentano una soluzione di tenuta metallica permanente, impiegata in applicazioni in cui l'affidabilità della sigillatura è essenziale e la necessità di smontaggio del giunto è limitata.
Le saldature associate a questo tipo di guarnizione sono di tenuta e non strutturali, poiché la loro funzione è esclusivamente quella di garantire la continuità della barriera di tenuta, non quella di contribuire alla resistenza meccanica del collegamento.

Dati tecnici

Sealing Factors	S_g	S_{gmin}	S_{gOmin}	S_{gmax}
Mpa	70	35	15	400



Weld Ring Gaskets

Configurazioni possibili:

- **Guarnizioni a membrana** *(membrane weld ring gaskets)*
- **Guarnizioni a profilo** *(profiled weld ring gaskets)*
- **Guarnizioni a labbro cavo** *(hollow-lip weld ring gaskets)*

L'impiego delle guarnizioni ad anello a saldare ***lip seal weld ring*** è consigliato quando le guarnizioni convenzionali risultano inadatte e quando la necessità di smontaggio del giunto è poco frequente.

Queste guarnizioni sono generalmente classificate come *semi-smontabili*, poiché per aprire il giunto è necessario tagliare la saldatura di tenuta oltre a rimuovere i bulloni della flangia.

Le informazioni riportate in questa pubblicazione, così come quelle fornite in altre forme agli utenti, derivano dalla nostra esperienza e sono comunicate secondo le migliori conoscenze disponibili. Tuttavia, poiché numerosi fattori esterni alla nostra conoscenza e controllo possono influenzare l'impiego dei prodotti, non viene fornita alcuna garanzia, né esplicita né implicita, riguardo a tali contenuti. I limiti operativi indicati non costituiscono conferma che tali valori siano utilizzabili simultaneamente. Evitare l'uso del prodotto ai limiti massimi di temperatura e pressione. La temperatura massima è sostenibile solo per brevi periodi in condizioni specifiche. Le specifiche possono essere modificate senza preavviso. Le immagini nel DS potrebbero non rappresentare esattamente il prodooto, il suo colore e/o marcatura.

CARRARA
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it