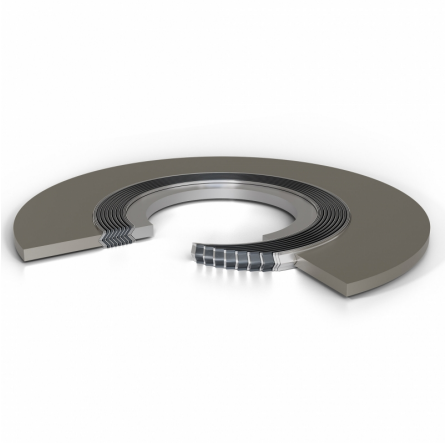
PLANISTEEL SW G

Composizione

Le guarnizioni a spirale sono realizzate avvolgendo una lamina metallica a profilo V insieme a un materiale di riempimento morbido, formando un elemento di tenuta flessibile e resistente alla pressione. La lamina metallica conferisce integrità strutturale ed elasticità, mentre il filler assicura prestazioni di tenuta efficaci. Per migliorare la stabilità, controllare la compressione e facilitare l'installazione, l'avvolgimento è supportato da un anello guida esterno e, tipicamente, da un anello interno per le flange RF. Le guarnizioni a spirale per flange LMF dovrebbero essere supportate da un anello interno, anche se non è obbligatorio, mentre quelle per flange LTG sono fornite senza anelli. Il metallo utilizzato per gli anelli interni è lo stesso della lamina metallica, mentre il materiale dell'anello guida è selezionato dall'utente. Le marcature stampigliate e i codici colore della guarnizione a spirale sono conformi alla norma ASME B16.20.

- **Nastro metallico**: è diponibile qualsiasi tipo di acciaio o lega metallica
- **Filler**: grafite industriale con contenuto di carbonio al 98%



PLANISTEEL SW G

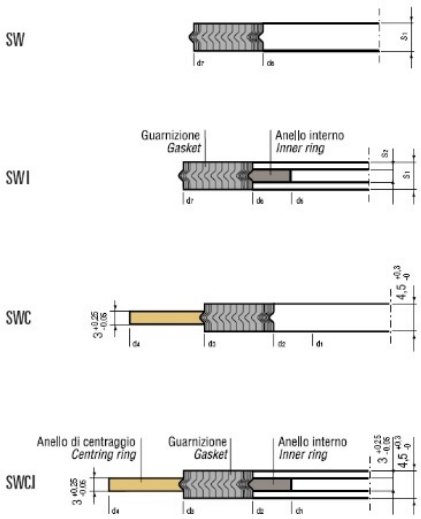
La gamma di guarnizioni Planisteel SW G, che include guarnizioni a spirale per tutte le flange RF, LMF e LTG ed è prodotta utilizzando tutti i metalli e i filler richiesti per le applicazioni industriali, è disponibile in quattro diversi design. Le guarnizioni a spirale Planisteel SW G sono qualificate secondo i principali test internazionali di omologazione (TAT). Verifica la disponibilità dei prodotti Planisteel SW nello **stock online**.

Caratteristiche

Le guarnizioni a spirale Planisteel SW G sono prodotte principalmente in conformità con le normative ASME B16.20, ASME B16.47 Serie A e B, EN 12560-2 ed EN 1514-2, ma sono disponibili anche guarnizioni realizzate secondo altri standard internazionali o specifiche personalizzate.
Le guarnizioni a spirale Planisteel SW G, progettate e realizzate con materiali accuratamente selezionati e processi rigorosamente controllati, garantiscono la massima sicurezza e assenza di contaminanti, offrendo un'elevata affidabilità anche negli ambienti più critici.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature with mild oxidizers	°C	450
Maximum Temperature	°C	$550_{\text{see note}}$
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
Graphite Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	42
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

I fattori di tenuta si riferiscono al design della guarnizione SWCI.
La grafite non è utilizzabile con fluidi ossidanti. Con fluidi non ossidanti, la temperatura massima di 550°C si applica alle flange RF, mentre per le flange LMF e LTG il limite è di 650°C.



Applicazioni

Guarnizioni a spirale per flange di tubazioni, valvole e apparecchiature industriali.

Le informazioni in questa pubblicazione e in altro modo fornite agli utenti si basano sull'esperienza e sono fornite al meglio delle nostre conoscenze attuali. A causa di molti fattori che sono al di fuori della nostra conoscenza e controllo che influenzano l'uso dei prodotti, nessuna garanzia viene fornita o deve essere ritenuta implicita in rispetto a tali informazioni. I limiti operativi esposti in questa pubblicazione non costituiscono affermazione che questi valori possono essere applicati simultaneamente. Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati. La temperatura massima può essere sostenuta per brevi esposizioni in particolari condizioni. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. La fotografia nel DS potrebbe non riportare l'esatto colore e/o marcatura del prodotto.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it