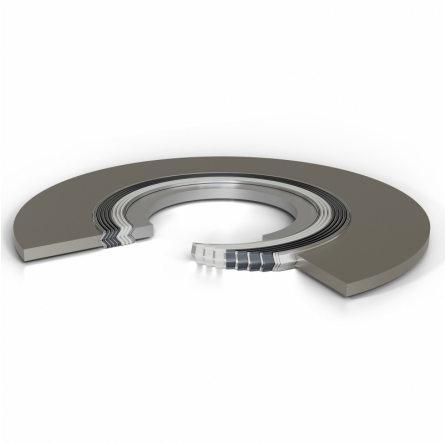
PLANISTEEL SW DUO PG

Composizione

Le guarnizioni a spirale sono realizzate avvolgendo una lamina metallica a profilo V insieme a un materiale di riempimento morbido, formando un elemento di tenuta flessibile e resistente alla pressione. La lamina metallica conferisce integrità strutturale ed elasticità, mentre il filler assicura prestazioni di tenuta efficaci. Per migliorare la stabilità, controllare la compressione e facilitare l'installazione, l'avvolgimento è supportato da un anello guida esterno e normalmente da un anello interno per le flange RF. Le guarnizioni a spirale per flange LMF dovrebbero essere supportate da un anello interno, anche se non è obbligatorio, mentre quelle per flange LTG sono fornite senza anelli. Il metallo utilizzato per gli anelli interni è lo stesso della lamina metallica, mentre il materiale dell'anello guida è selezionato dall'utente. Le marcature stampigliate e i codici colore della guarnizione a spirale sono conformi alla norma ASME B16.20.

- **Nastro metallico**: è disponibile ogni tipo di Acciaio o Alloy
- **Riempitivo**: Nastri di PTFE e Grafite C > 98%



PLANISTEEL SW DUO PG

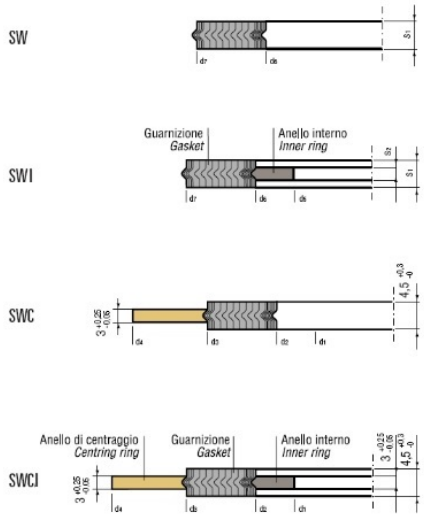
La gamma delle guarnizioni **Planisteel SW DUO PG**, che include le spirometalliche per tutte le flange RF, LMF e LTG, realizzate con tutti i metalli e fillers richiesti nelle applicazioni industriali, è composta da spirometalliche realizzate in quattro design. Le spirometalliche **Planisteel SW DUO PG** sono qualificate in accordo ai principali TAT internazionali.
Verificate la disponibilità dei prodotti Planisteel SW presso lo **stock online**.

Caratteristiche

Le guarnizioni a spirale **Planisteel SW DUO PG** sono prodotte principalmente in conformità con le normative **ASME B16.20**, **ASME B16.47 A e B**, **EN 12560-2** e **EN 1514-2**, ma sono disponibili anche guarnizioni prodotte secondo altri standard internazionali o specifiche personalizzate.
Le guarnizioni spirometalliche **Planisteel SW DUO PG** specificamente progettate e realizzate con materiali selezionati e processi sotto costante controllo, garantiscono massima sicurezza e assenza di contaminanti, offrendo elevata affidabilità anche in ambienti ad alta criticità ove sia richiesto l'uso del PTFE contemporaneamente al requisito fire safe.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum Temperature	°C	260
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
PTFE and Graphite Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	42
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

I fattori di tenuta sono stati ottenuti da test eseguiti sul modello SWCI.
Il ptfe non è utilizzabile con i metalli alcalini fusi, fluoro elementare F2, gas fluorurati, acido nitrico concentrato o in combinazione con altri ossidanti.



Applicazioni

Guarnizioni spirometalliche a doppio filler per flange di linea, di valvole e apparecchiature.

Le informazioni in questa pubblicazione e in altro modo fornite agli utenti si basano sull'esperienza e sono fornite al meglio delle nostre conoscenze attuali. A causa di molti fattori che sono al di fuori della nostra conoscenza e controllo che influenzano l'uso dei prodotti, nessuna garanzia viene fornita o deve essere ritenuta implicita in rispetto a tali informazioni. I limiti operativi esposti in questa pubblicazione non costituiscono affermazione che questi valori possono essere applicati simultaneamente. Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati. La temperatura massima può essere sostenuta per brevi esposizioni in particolari condizioni. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. La fotografia nel DS potrebbe non riportare l'esatto colore e/o marcatura del prodotto.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it