



# PLANISTEEL LS SW G

## Composizione

Le guarnizioni a spirale sono realizzate avvolgendo una lamina metallica a profilo V insieme a un materiale di riempimento morbido, formando un elemento di tenuta flessibile e resistente alla pressione. La lamina metallica conferisce integrità strutturale ed elasticità, mentre il filler assicura prestazioni di tenuta efficaci. Per migliorare la stabilità, controllare la compressione e facilitare l'installazione, l'avvolgimento è supportato da un anello guida esterno e, tipicamente, da un anello interno per le flange RF. Le guarnizioni a spirale per flange LMF dovrebbero essere supportate da un anello interno, anche se non è obbligatorio, mentre quelle per flange LTG sono fornite senza anelli. Il metallo utilizzato per gli anelli interni è lo stesso della lamina metallica, mentre il materiale dell'anello guida è selezionato dall'utente. Le marcature stampigliate e i codici colore della guarnizione a spirale sono conformi alla norma ASME B16.20.

- **Nastro metallico:** è diponibile qualsiasi tipo di acciaio o lega metallica
- **Filler:** grafite industriale con contenuto di carbonio al 98%

## Caratteristiche

Le guarnizioni a spirale Planisteel LS SW G Low Stress sono prodotte principalmente in conformità con le normative ASME B16.20, ASME B16.47 Serie A e B, EN 12560-2 ed EN 1514-2, ma sono disponibili anche guarnizioni realizzate secondo altri standard internazionali o specifiche personalizzate.

Le guarnizioni a spirale Planisteel LS SW G, progettate e realizzate con materiali accuratamente selezionati e processi rigorosamente controllati, garantiscono la massima sicurezza e assenza di contaminanti, offrendo un'elevata affidabilità anche negli ambienti più critici.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature with mild oxidizers	°C	450
Maximum Temperature	°C	550 <sub>see note</sub>
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
Graphite Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-S <sub>L=0,001</sub>	MPa	39
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	20
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

I fattori di tenuta si riferiscono al design della guarnizione SWCI.

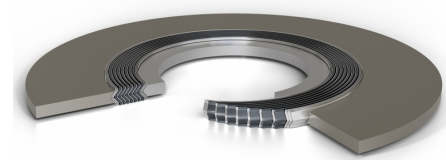
La grafite non è utilizzabile con fluidi ossidanti. Con fluidi non ossidanti, la temperatura massima di 550°C si applica alle flange RF, mentre per le flange LMF e LTG il limite è di 650°C.

## Applicazioni

Guarnizioni a spirale per flange di tubazioni, valvole e apparecchiature industriali.

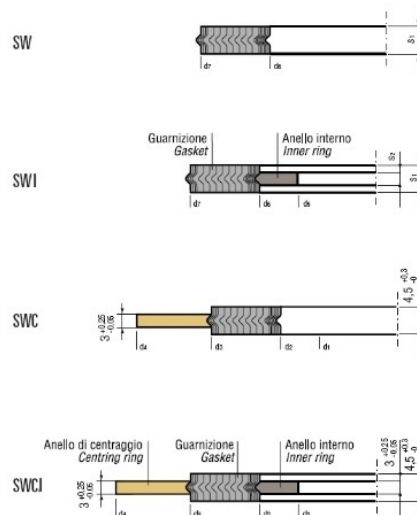


Le informazioni riportate in questa pubblicazione, così come quelle fornite in altre forme agli utenti, derivano dalla nostra esperienza e sono comunicate secondo le migliori conoscenze disponibili. Tuttavia, poiché numerosi fattori esterni alla nostra conoscenza e controllo possono influenzare l'impiego dei prodotti, non viene fornita alcuna garanzia, né esplicita né implicita, riguardo a tali contenuti. I limiti operativi indicati non costituiscono conferma che tali valori siano utilizzabili simultaneamente. Evitare l'uso del prodotto ai limiti massimi di temperatura e pressione. La temperatura massima è sostenibile solo per brevi periodi in condizioni specifiche. Le specifiche possono essere modificate senza preavviso. Le immagini nel DS potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto, il suo colore e/o marcatura.



## PLANISTEEL LS SW G

La gamma di guarnizioni Planisteel LS SW G Low Stress, che include guarnizioni a spirale per tutte le flange RF, LMF e LTG ed è prodotta utilizzando tutti i metalli e i filler richiesti per le applicazioni industriali, è disponibile in quattro diversi design. Le guarnizioni a spirale Planisteel LS SW G sono qualificate secondo i principali test internazionali di omologazione (TAT). Verifica la disponibilità dei prodotti Planisteel SW nello [stock online](#).



**CARRARA**  
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 [carrara.it](http://carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)