PGT4 GR8622 ESP

Composizione

- **Anelli intermedi:** anelli di grafite espansa **Planigraph**[ESP]
- **Anelli di Top & Bottom:** anelli di baderna in grafite **GR8622**[ESP]

Caratteristiche

PGT4 GR8622[ESP] è prodotto con grafite modificata **Planigraph**[ESP] realizzata in accordo a rigorose linee guida. Ciò che è essenziale per le guarnizioni stelo per essere in conformità agli standard e minimizzare le emissioni fuggitive nel lungo periodo é il mantenimento della massa della tenuta. Le eccellenti capacità di tenuta di **PGT4 GR8622**[ESP] per ridurre le emissioni fuggitive derivano dunque da un nuovo approccio.

Questo materiale si contraddistingue per un ridotto coefficiente di attrito e una bassa permeabilità, migliori di quelli raggiungibili con la corrente tecnologia che utilizza lubrificanti, senza compromettere l'integrità chimica del materiale.

PGT4 GR8622[ESP] è una baderna in grafite approvata Low Emissions conforma a API std 622 3rd Edition e ISO 15848 BH C01/C02 che costituisce una valida soluzione per ridurre le tipologie di guarnizioni a stock degli OEM. Può essere utilizzata per tutti i servizi Oil & Gas, Criogenici, H2 e nella maggiorparte di quelli Chimici oltre che con il Vapore.

Applicazioni

PGT4 GR8622[ESP] è la guarnizione in grafite per stelo progettata per i servizi Low Emission di valvole industriali operanti con Idrocarburi, Idrogeno, Criogenia, VOCs, VHAPs, composti chimici non ossidanti e vapore. **PGT4 GR8622**[ESP] è utilizzabile fino a 500 bar. La baderna è progettata per operare in tutte le classi di pressione dalla 150 fino alla 2500 lbs, grazie agli speciali anelli anti estrusione di tipo GR8622[ESP] (per applicazioni estreme, tipicamente quelle in classe API 5000 e API 10000, si contatti il Technical Department Carrara).

Dati tecnici

	P bar	lb/in2	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	2	400	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati senza prima consultare il produttore.
- Quando utilizzato con agenti debolmente ossidanti o aria calda, la temperatura non deve superare i **450 °C**.
- Quando utilizzato con vapore o fluidi non ossidanti, la temperatura non deve superare i **650 °C**.
- La grafite e il carbonio non possono essere impiegati con agenti ossidanti.



PGT4 GR8622 ESP

APPROVAZIONI

- API std 622 3rd Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3rd Ed. ANNEX C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH C01/C02 400°C (750°F)
- Bassi contenuti di Ceneri, Zolfo e Alogeni
- Perdita di Peso API std 622 3rd Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 METHOD B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura Target 408°C
- Fire Test API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test di Corrosione RT e HT
- MESC 85/203 e 85/204
- Compatibile con H2
- Esente da PTFE
- Esente da PFAS
- Priva di lubrificanti

Le informazioni riportate in questa pubblicazione, così come quelle fornite in altre forme agli utenti, derivano dalla nostra esperienza e sono comunicate secondo le migliori conoscenze disponibili. Tuttavia, poiché numerosi fattori esterni alla nostra conoscenza e controllo possono influenzare l'impiego dei prodotti, non viene fornita alcuna garanzia, né esplicita né implicita, riguardo a tali contenuti. I limiti operativi indicati non costituiscono conferma che tali valori siano utilizzabili simultaneamente. Evitare l'uso del prodotto ai limiti massimi di temperatura e pressione. La temperatura massima è sostenibile solo per brevi periodi in condizioni specifiche. Le specifiche possono essere modificate senza preavviso. Le immagini nel DS potrebbero non rappresentare esattamente il prodooto, il suo colore e/o marcatura.

CARRARA GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it