



# PGT4 GR8622 ESP

## Composizione

- **Anelli intermedi:** anelli di grafite espansa **Planigraph<sup>ESP</sup>**
- **Anelli di Top & Bottom:** anelli di baderna in grafite **GR8622<sup>ESP</sup>**

## Caratteristiche

**PGT4 GR8622<sup>ESP</sup>** è prodotto con grafite modificata **Planigraph<sup>ESP</sup>** realizzata in accordo a rigorose linee guida. Ciò che è essenziale per le guarnizioni stelo per essere in conformità agli standard e minimizzare le emissioni fuggitive nel lungo periodo è il mantenimento della massa della tenuta. Le eccellenti capacità di tenuta di **PGT4 GR8622<sup>ESP</sup>** per ridurre le emissioni fuggitive derivano dunque da un nuovo approccio.

Questo materiale si contraddistingue per un ridotto coefficiente di attrito e una bassa permeabilità, migliori di quelli raggiungibili con la corrente tecnologia che utilizza lubrificanti, senza compromettere l'integrità chimica del materiale.

**PGT4 GR8622<sup>ESP</sup>** è una baderna in grafite approvata Low Emissions conforme a API std 622 3rd Edition e ISO 15848 BH C01/C02 che costituisce una valida soluzione per ridurre le tipologie di guarnizioni a stock degli OEM. Può essere utilizzata per tutti i servizi Oil & Gas, Criogenici, H2 e nella maggior parte di quelli Chimici oltre che con il Vapore.

## Applicazioni

**PGT4 GR8622<sup>ESP</sup>** è la guarnizione in grafite per stelo progettata per i servizi Low Emission di valvole industriali operanti con Idrocarburi, Idrogeno, Criogenia, VOCs, VHAPs, composti chimici non ossidanti e vapore. **PGT4 GR8622<sup>ESP</sup>** è utilizzabile fino a 500 bar. La baderna è progettata per operare in tutte le classi di pressione dalla 150 fino alla 2500 lbs, grazie agli speciali anelli anti estrusione di tipo GR8622<sup>ESP</sup> (per applicazioni estreme, tipicamente quelle in classe API 5000 e API 10000, si contatti il Technical Department Carrara).

## Dati tecnici

	P bar	lb/in <sup>2</sup>	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	2	400	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati senza prima consultare il produttore.
- Con agenti debolmente ossidanti e aria calda la temperatura deve essere limitata a 450 °C.
- Con Vapore e fluidi non ossidanti la temperatura deve essere limitata a 650 °C.
- La grafite e il carbonio non possono essere impiegati con agenti ossidanti.



## PGT4 GR8622 ESP

### APPROVAZIONI

- API std 622 3rd Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3rd Ed. ANNEX C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH C01/C02 400°C (750°F)
- Bassi contenuti di Ceneri, Zolfo e Alogenzi
- Perdita di Peso API std 622 3rd Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 METHOD B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura Target 408°C
- Fire Test API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test di Corrosione RT e HT
- MESC 85/203 e 85/204
- Compatibile con H2
- Esente da PTFE
- Esente da PFAS
- Priva di lubrificanti



Le informazioni riportate in questa pubblicazione, così come quelle fornite in altre forme agli utenti, derivano dalla nostra esperienza e sono comunicate secondo le migliori conoscenze disponibili. Tuttavia, poiché numerosi fattori esterni alla nostra conoscenza e controllo possono influenzare l'impiego dei prodotti, non viene fornita alcuna garanzia, né esplicita né implicita, riguardo a tali contenuti. I limiti operativi indicati non costituiscono conferma che tali valori siano utilizzabili simultaneamente. Evitare l'uso del prodotto ai limiti massimi di temperatura e pressione. La temperatura massima è sostenibile solo per brevi periodi in condizioni specifiche. Le specifiche possono essere modificate senza preavviso. Le immagini nel DS potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto, il suo colore e/o marcatura.