



# CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

## Composizione

**Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** è una guarnizione stelo composta da anelli di grafite espansa **Planigraph<sup>ESP</sup>** e da anelli di baderna in grafite **GR8622<sup>ESP</sup>**.

## Caratteristiche

**Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** è prodotto con grafite modificata **Planigraph<sup>ESP</sup>** realizzata in accordo a rigorose linee guida. Ciò che è essenziale per le guarnizioni stelo per essere in conformità agli standard e minimizzare le emissioni fuggitive nel lungo periodo è il mantenimento della massa della tenuta. Le eccellenti capacità di tenuta di **Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** per ridurre le emissioni fuggitive derivano dunque da un nuovo approccio.

Questo materiale si contraddistingue per un ridotto coefficiente di attrito e una bassa permeabilità, migliori di quelli raggiungibili con la corrente tecnologia che utilizza lubrificanti, senza compromettere l'integrità chimica del materiale.

**Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** è una baderna in grafite approvata Low Emissions conforme a ISO 15848 BH C01/C02 che costituisce una valida soluzione per ridurre le tipologie di guarnizioni a stock degli OEM. Può essere utilizzata per tutti i servizi Oil & Gas, Criogenici, H2 e nella maggior parte di quelli Chimici oltre che con il Vapore.

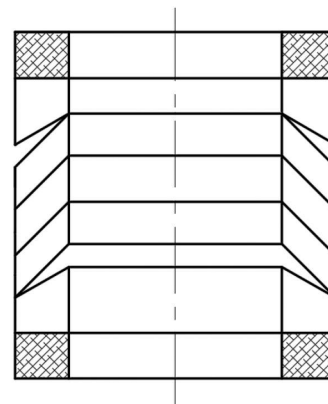
## Applicazioni

**Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** è la guarnizione in grafite per stelo progettata per i servizi Low Emission di valvole industriali operanti con Idrocarburi, Idrogeno, Criogenia, VOCs, VHAPs, composti chimici non ossidanti e vapore. **Controller-one Evolution<sup>ESP</sup>** è utilizzabile fino a 500 bar. La baderna è progettata per operare in tutte le classi di pressione dalla 150 fino alla 2500 lbs, grazie agli speciali anelli anti estrusione di tipo GR8622 ESP (per applicazioni estreme, tipicamente quelle in classe API 5000 e API 10000, si contatti il Technical Department Carrara).

## Dati tecnici

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati senza prima consultare il produttore
- Con agenti debolmente ossidanti e aria calda la temperatura deve essere limitata a 450 °C
- Con Vapore e fluidi non ossidanti la temperatura deve essere limitata a 650 °C
- La grafite e il carbonio non possono essere impiegati con agenti ossidanti



## CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

### APPROVAZIONI

- ISO 15848 BH C01/C02 400°C (750°F)
- Bassi contenuti di Ceneri, Zolfo e Alogeni
- Perdita di Peso API std 622 3rd Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 METHOD B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura Target 408°C
- Fire Test API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test di Corrosione RT e HT
- MESG 85/203 e 85/204
- Compatibile con H2
- Esente da PTFE
- Esente da PFAS
- Priva di lubrificanti



Le informazioni in questa pubblicazione e in altro modo fornite agli utenti si basano sull'esperienza e sono fornite al meglio delle nostre conoscenze attuali. A causa di molti fattori che sono al di fuori della nostra conoscenza e controllo che influenzano l'uso dei prodotti, nessuna garanzia viene fornita o deve essere ritenuta implicita in rispetto a tali informazioni. I limiti operativi esposti in questa pubblicazione non costituiscono affermazione che questi valori possono essere applicati simultaneamente. Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati. La temperatura massima può essere sostenuta per brevi esposizioni in particolari condizioni. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

 **CARRARA**  
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)