

# PGT4 GR8622 ESP

## Composição

**PGT4 GR8622**<sup>ESP</sup> é uma gaxeta de válvula combinada, composta por anéis de grafite expandido **Planigraph**<sup>ESP</sup> e anéis de grafite trancado **GR8622**<sup>ESP</sup>.

### **Características**

**PGT4 GR8622**<sup>ESP</sup> é fabricado com grafite modificado **Planigraph**<sup>ESP</sup>, desenvolvido de acordo com diretrizes rigorosas. Manter o peso da gaxeta é essencial para atender aos padrões e minimizar as emissões fugitivas a longo prazo.

As excelentes capacidades de vedação do **PGT4 GR8622**<sup>ESP</sup> e a redução de emissões fugitivas resultam de uma abordagem totalmente inovadora.

Este material se caracteriza por um coeficiente de atrito reduzido e baixa permeabilidade, superiores aos alcançados com a tecnologia atual que utiliza lubrificantes, sem comprometer a integridade química do material.

PGT4 GR8622<sup>ESP</sup> é uma gaxeta de grafite aprovada para Low Emissions pelos padrões API std 622 3ª Edição e ISO 15848 BH CO1/CO2, oferecendo uma solução eficaz para reduzir os tipos de vedação em estoque de OEM. Pode ser utilizada em todos os serviços de Petróleo e Gás, criogênicos, H<sub>2</sub> e na maioria dos serviços químicos, além de vapor.

# **Aplicações**

**PGT4 GR8622**<sup>ESP</sup> é um selo de gaxeta de válvula de grafite projetado para serviços de baixa emissão em válvulas industriais. É adequado para uso com hidrogarbaneos, criogânicos, hidrogânicos compostos orgânicos volátois.

hidrocarbonetos, criogênicos, hidrogênio, compostos orgânicos voláteis (VOCs), compostos químicos não oxidantes e vapor.

**PGT4 GR8622**<sup>ESP</sup> possui uma classificação de até **500 bar**. Foi desenvolvido para operar sob todas as condições de pressão cobertas pelas classes de **150 a 2500 lbs**, graças aos seus anéis de limpeza especiais, estilo **GR8622**<sup>ESP</sup>.

Para aplicações extremas, como aquelas que exigem os padrões API 5000 e API 10000, entre em contato com o Departamento Técnico da Carrara.

### Dados Técnicos

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	рН	т∘с	T°F
基	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- Non use o produto nos valores máximos de temperatura e pressão associados sem consultar previamente o fabricante.
- Com agentes levemente oxidantes e ar quente, a temperatura deve ser limitada a 450 °C
- Com vapor e fluidos não oxidantes, a temperatura deve ser limitada a 650 °C.
- O grafite e o carbono não podem ser utilizados com agentes oxidantes



## PGT4 GR8622 ESP

## **APROVAÇÕES**

- API std 622 3<sup>a</sup> Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3<sup>a</sup> Ed. ANEXO C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01/C02-400°C (750°F)
- Materiais prejudiciais limitados e cinza
- Perda de peso API std 622 3<sup>a</sup>
  Ed., EN 14772 S.6.7, FSA G-604-07 MÉTODO B
- TQ39 50.000 h Temperatura alvo 408°C
- Teste de fogo API 607, API 6FA, ISO 10497
- Teste de corrosão RT e HT
- MESC 85/203 e 85/204
- Compatível com H<sub>2</sub>
- Livre de PTFE
- Livre de PFAS
- Livre de lubrificantes úmidos



fotografia no DS pode não representar exatamente a cor e/ou marcação do produto.

