



PLANIGRAPH™ LGRHDI

Composizione

- Graphite minerale espansa Industrial Grade
- Lamine di supporto lisce SS316L da 0.05 mm

Caratteristiche

Le lastre per guarnizioni piane in grafite espansa Planigraph™ LGRHDI sono impiegate per applicazioni ad alta temperatura e pressione su flange RF, FF, LMF e LTG appartenenti a piping o macchine industriali. Planigraph™ LGRHDI presenta un basso valore di relaxation unito a un'eccellente resistenza meccanica.

Applicazioni

Le guarnizioni piane Planigraph™ LGRHDI sono idonee per tutte le flange, le RF, FF, LMF e LTG. La grafite non può essere utilizzata con i fluidi ossidanti. La grafite non può essere utilizzata con i fluidi ossidanti.

Dati tecnici

Planigraph™ LGRHDI

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.05
Compressibility	%	25 - 35
Recovery	%	> 15
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	200
Maximum operating pressure	bar	200

- Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati senza prima consultare il produttore
- Con agenti debolmente ossidanti e aria calda la temperatura deve essere limitata a 450 °C
- La grafite e il carbonio non possono essere impiegati con agenti ossidanti
- Con Vapore e fluidi non ossidanti la temperatura deve essere limitata a 550 °C
- Le tolleranze dimensionali delle lastre per guarnizioni sono: W e L \pm 5,0%, H \pm 10,0%

Dimensione	1000 x 1000 - 1500 x 1500	40"x40" - 60"x60"
Spessore	1.0 \div 3.0	1/32 \div 1/8



Planigraph™ LGRHDI

Le guarnizioni piane in grafite espansa Planigraph™ LGRHDI sono rinforzate con lamine metalliche multiple e sono destinate a impieghi ad alta pressione anche se possono essere installate con successo in tutte le applicazioni. La pressione di utilizzo della guarnizione è fortemente correlata alla superficie di tenuta ed è sempre opportuno verificare il quoziente tra [De-Di] e lo spessore della guarnizione ove De e Di riferiscono ai diametri delle parti della guarnizione effettivamente ingaggiate dalla compressione delle flange. Il ratio deve risultare almeno 4 e in questo caso la massima compressione ammessa sulla guarnizione è di 200 MPa. La pressione massima esposta è solo indicativa perché devono essere sempre soddisfatti i requisiti di maximum assembly load in correlazione alla temperatura e alla superficie di tenuta attiva (EN 1591-2:2020).



Le informazioni in questa pubblicazione e in altro modo fornite agli utenti si basano sull'esperienza e sono fornite al meglio delle nostre conoscenze attuali. A causa di molti fattori che sono al di fuori della nostra conoscenza e controllo che influenzano l'uso dei prodotti, nessuna garanzia viene fornita o deve essere ritenuta implicita in rispetto a tali informazioni. I limiti operativi esposti in questa pubblicazione non costituiscono affermazione che questi valori possono essere applicati simultaneamente. Non utilizzare il prodotto ai valori massimi di temperatura e pressione associati. La temperatura massima può essere sostenuta per brevi esposizioni in particolari condizioni. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. La fotografia nel DS potrebbe non riportare l'esatto colore e/o marcatura del prodotto.

CARRARA®
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it