



PLANISTEEL SW P OXY

Composition

Les joints spiralés sont fabriqués en enroulant une bande métallique à profil en V avec un matériau de remplissage souple, formant un élément d'étanchéité flexible et résistant à la pression. La bande métallique assure l'intégrité structurelle et l'élasticité, tandis que le remplissage garantit des performances d'étanchéité efficaces. Pour améliorer la stabilité, contrôler la compression et faciliter l'installation, l'enroulement est soutenu par un anneau de guidage extérieur et par un anneau intérieur pour les brides RF. Les joints spiralés pour brides LMF devraient être soutenus par un anneau intérieur, bien que cela ne soit pas obligatoire, tandis que ceux pour brides LTG sont fournis sans anneaux. Le métal utilisé pour les anneaux intérieurs correspond à celui de la bande métallique, tandis que le matériau de l'anneau de guidage est choisi par l'utilisateur. Les marquages estampillés et les codes couleur du joint spiralé sont conformes à la norme ASME B16.20.

- **Bande métallique** : tout type d'acier ou d'alliage est disponible
- **Remplissage** : PTFE

Caractéristiques

Les joints spiralés **Planisteel SW P OXY** sont principalement fabriqués conformément aux normes ASME B16.20, ASME B16.47 Série A et B, EN 12560-2 et EN 1514-2, mais des joints conformes à d'autres normes internationales ou à des spécifications personnalisées sont également disponibles.

Les joints spiralés **Planisteel SW P OXY**, spécialement conçus et fabriqués avec des matériaux soigneusement sélectionnés et des processus strictement contrôlés, garantissent une sécurité maximale et l'absence de contaminants, offrant une fiabilité élevée même dans les environnements les plus critiques.

Approvation BAM no. 24011518-E.

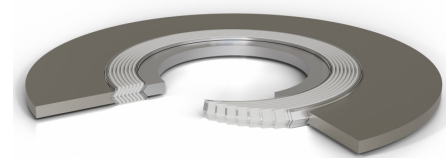
Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-100
Maximum temperature - Oxygen Concentration 100%	°C	200
Maximum Temperature - Blended Oxygen	°C	260
Maximum Pressure - Oxygen Concentration 100%	bar	100
Maximum Pressure - Blended Oxygen	bar	according to the gasket rating
Min. Gasket Seating Stress - $S_{gmin-S_{L=0.001}}$	MPa	40
Min. Gasket Operating Stress - S_{gmin-O}	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - S_{gmax}	MPa	280

Les facteurs d'étanchéité se réfèrent au design du joint SWCI.

Le PTFE ne doit pas être utilisé avec les métaux alcalins fondus, le fluor élémentaire (F_2), les gaz fluorés, l'acide nitrique concentré ou en combinaison avec d'autres agents oxydants.

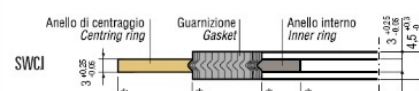
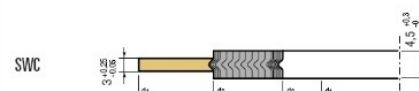
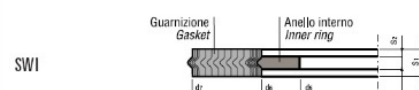
Applications

Etanchéité pour service oxygène gazeux.



PLANISTEEL SW P OXY

La gamme de joints Planisteel SW P OXY, qui comprend des joints spiralés pour toutes les brides RF, LMF et LTG et est fabriquée avec tous les métaux et matériaux de remplissage requis pour les applications industrielles, est disponible en quatre conceptions différentes. Les joints spiralés Planisteel SW P OXY sont qualifiés selon les principaux essais d'homologation internationaux (TAT). Vérifiez la disponibilité des produits Planisteel SW en [stock on-line](#).



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.

CARRARA
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it