



PLANIGRAPH V48Z OXYGEN BAM

Composition

Graphite mineral expansé

Caractéristiques

Les joints en graphite en anneaux Planigraph V48Z OXYGEN assurent des performances sûres et fiables dans des environnements avec de l'oxygène liquide et gazeux. Certifiés selon les spécifications BAM, ils fournissent une protection efficace contre l'oxydation. Lorsqu'ils sont utilisés dans les tiges, l'assistance des bagues d'étanchéité tressées GR80SGR OXYGEN (rapport BAM 2-28/2015E) ou des anneaux en graphite renforcé de nickel Planigraph V48ZN OXYGEN (rapport BAM 2-1948/2014E) est recommandée.

Applications

Fabriqués avec un graphite très pur, les joints en anneaux de graphite expansé Planigraph V48Z OXYGEN offrent une haute qualité et une fiabilité pour des applications impliquant de l'oxygène liquide et gazeux.

Données techniques

Maximum Temperature C°	Maximum Oxygen Pressure bar
up to 60	420
> 60 to 280	250

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions
- Les tolérances dimensionnelles des produits moulés se réfèrent au standard de Carrara Spa, sauf accord contraire.



Planigraph V48Z OXYGEN BAM

Les joints en anneaux de graphite Planigraph V48Z OXYGEN sont certifiés BAM pour une utilisation avec de l'oxygène liquide et gazeux. Ces anneaux en graphite expansé sont conçus pour des services impliquant de l'oxygène liquide et gazeux (rapport BAM 2-1949/2014 E), servant de joints coupe-feu pour les fermetures et de joints pour les sièges de vannes à boisseau sphérique.

Report on Testing a Nonmetallic Material for Reactivity with Oxygen	
Reference Number	2-1949/2014 E
Copy	1. Copy of 2 Copies
Customer	CARRARA S.p.A. Via Provinciale 1/E 25030 Adro (BS) Italia
Order Date	August 4, 2014
Reference	Order No: 1411295
Receipt of Order	August 11, 2014
Test Samples	Die-formed flexible graphite ring Planigraph ZV48Z OXY, undisclosed batch, for use as a sealing material in piping, valves and fittings or other components for gaseous oxygen service at temperatures up to 280 °C and for liquid oxygen service. BAM Order No.: 2-1949/2014
Receipt of Samples	August 7, 2014
Test Date	August 22, 2014 to February 6, 2015
Test Location	BAM - Working Group "Safe Handling of Oxygen", building no. 41, room no. 073 and no. 100
Test Procedure or Requirement According to	DIN EN 1707:2002-02 "Cryogenic Vessels - Gas/Material Compatibility" ISO 21012:2004-07 "Cryogenic Vessels - Gas/Material Compatibility" Annex of pamphlet M 034-1 (BGI 617-1) "List of nonmetallic materials compatible with oxygen by BAM Federal Institute for Material Research and Testing", by Sachverständigenrat, Fachkreis und chemische Industrie, Edition: März 2014. TROS: 407 Technical Rules for Hazardous Substances "Arbeiten mit Gasen - Gefährdungsbeurteilung" chapter 3 "Informationsvermittlung und Gefährdungsbeurteilung" and chapter 4 "Sicherheitsmaßnahmen bei Tätigkeiten mit Gasen" Edition: June 2013
<small>All pressures of this report are excess pressures. This test report consists of page 1 to 5 and annex 1 to 4. This test report and the attached test certificates published in electronic form are subject to the provisions of the BAM for any reproduction or distribution of the publication of any records. The test results are available in the test report. In case a German version of the test reports exists, exclusively the German version is binding.</small>	
<small>M Safety in technology and chemistry</small>	



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

CARRARA
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it