



PLANIGRAPH™ LGRJ

Composition

- Graphite Minéral Expansé Qualité Industrielle C > 98 %
- Feuille de support ondulée SS316L

Caractéristiques

- Excellente résistance mécanique et conductivité thermique.
- Capable de supporter des températures élevées.
- Assure une manipulation et une installation sans problème, même sur de grands diamètres.
- Joints pour brides standard ANSI Classe 150# & 300#, dimensions 1/2" ~ 60", et brides standard EN 1092 PN16# & PN40#, dimensions DN15 ~ DN600.
- Épaisseurs 1/16" (1,6 mm) et 1/8" (3,2 mm).

Applications

Les joints semi-métalliques ondulés pour brides ont démontré des performances élevées en termes de fiabilité et d'efficacité dans de nombreuses applications. Le support métallique ondulé est recouvert d'une couche de graphite. Les joints dotés d'une couche de graphite expansé sur les deux faces sont particulièrement recommandés pour les applications à basse pression, notamment dans les conduits d'échappement de grand diamètre fonctionnant à haute température. Compatibles avec presque tous les fluides industriels, à l'exception des agents oxydants.

Données techniques

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	100	1500			0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 550	-328 ÷ 850 / 1022

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants
- D'autres dimensions et épaisseurs de feuille de joint sont disponibles sur demande



Planigraph™ LGRJ

Le programme de vente Planigraph™ comprend les produits suivants
Premium grade (P) et Industrial Grade:

- LGP et LG sans insert
- LGRP et LGR avec un seul insert lisse
- LGRFP et LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDIP et LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche
- LGRJ avec insert ondulé

La charge maximale autorisée sur le joint en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est fortement corrélée à la surface d'étanchéité effective du joint. Il est toujours conseillé de vérifier le rapport entre [De-Di], où De et Di font référence aux diamètres des parties du joint engagées efficacement par la compression de la bride, et l'épaisseur du joint. Le rapport devrait être d'au moins 4. Sur les brides WN RF, les joints peuvent être appliqués jusqu'à la classe de pression 300 psi. Veuillez vous référer aux fiches techniques publiées pour connaître les limites d'application des produits de la gamme Planigraph™.



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.

CARRARA®
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it