



PLANIGRAPH™ LG

Composition

Graphite expansé C > 98,00 %

Caractéristiques

Graphite pur sans insertion inox. Les joints en graphite expansé LG Planigraph™ sont parfaitement utilisables pour les applications sur brides basse pression. Le graphite pur présente une résistance basse à la traction; il est donc toujours conseillé d'adopter une épaisseur réduite (de 0,4 à 1,0 mm) pour obtenir une étanchéité parfaite.

Applications

Joints en graphite pur pour applications basse pression. La graphite n'est pas utilisable avec les fluides oxydants.

Données techniques

Planigraph™ LG			
Graphite density	gr/cm3		1.0
Carbon Content	%		> 98.0
Ash Content	%		< 2.0
Compressibility	%		40 - 50
Recovery	%		> 7
Gas Permeability DIN 3535	cm ³ /min		< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm ²		> 45
Temperature max with steam	°C		550
Temperature max with weak oxidants	°C		450
Temperature min cryo	°C		-196
Maximum assembly load RT	N/mm ²		40
Maximum operating pressure	bar		40

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 550°C
- Les tolérances dimensionnelles des feuilles d'étanchéité sont : W et L ± 5,0 %, H ± 10,0 %

Taille	1.000 x 1.000 1.500 x 1.500	40" x 40" 60" x 60"
Épaisseur	0.5 ÷ 3.0	1/64" ÷ 1/8



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.



Planigraph™ LG

Les joints plats en graphite expansé LG sont parfaits pour les applications de couplage à bride basse pression. La pression d'utilisation du joint est fortement corrélée à la surface d'étanchéité et il est toujours conseillé de vérifier le quotient entre [De-Di] et l'épaisseur du joint où De et Di se réfèrent aux diamètres des parties du joint réellement engagé par la compression des brides. Le rapport doit être au minimum de 4 et la charge maximale autorisée sur le joint est de 40 MPa. La pression de service maximale indiquée dans la grille est uniquement à titre indicatif car les exigences de charge maximale de l'assemblage doivent toujours être respectées en corrélation avec la température et la surface d'étanchéité active (EN 1591-2 : 2020).



Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it