

PLANIGRAPH™ METALBOND

Composition

Graphite expansé C> 98,00% avec feuille insérée et œillet intérieur en acier. Le graphite n'entrant pas en contact direct avec le fluide, les propriétés mécaniques du joint restent inchangées dans le temps, garantissant une durée de vie du joint plus longue et une réduction drastique des émissions fugitives avec une plus grande sécurité.

Caractéristiques

Metalbond est le joint en graphite avec oeillet intérieur qui augmente l'efficacité du joint. C'est la solution qui permet une diffusion minimale du fluide à travers la partie la plus sollicitée du joint. En même temps, c'est un joint économique et de longue durée de vie car l'œillet empêche l'érosion du bord intérieur du joint et évite la perméation du fluide à travers le graphite.

Applications

Joints graphite pour étancheité des brides. La graphite n'est pas compatible avec les fluides oxidantes.

Données techniques

Planigraph™ Metalbond 2.00 mm th.

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.10
Compressibility	%	35 - 45
Recovery	%	15 - 20
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	120

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations
 Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

Épaisseur	1,5 ÷ 3,0 mm	1/16" ÷ 1/8"



Planigraph™ Metalbond

La pression de fonctionnement du joint dépend de la surface d'étanchéité. Il est toujours recommandé de vérifier le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint th, où **De** et Di représentent respectivement le diamètre extérieur et le diamètre intérieur du joint entre les surfaces des brides. Ce rapport doit être d'au moins 4; dans ce cas, la compression maximale admissible sur le joint est de 120 MPa. Sur les brides WN RF, les joints **Metalbond**[™] sont applicables jusqu'à une classe de pression de 300 psi. Les joints Metalbond™ sont fabriqués à partir de la plaque **Planigraph™ LGRF**, mais peuvent également être produits avec des plaques **LGR** (avec renfort lisse) et **LGRHDI** (avec renfort multicouche). Une version de **Metalbond**™ avec un anneau de protection externe est également disponible.



