



PLANIGRAPH™ METALBOND

Composition

Graphite expansé C> 98,00% avec feuille insérée et œillet intérieur en acier. Le graphite n'entrant pas en contact direct avec le fluide, les propriétés mécaniques du joint restent inchangées dans le temps, garantissant une durée de vie du joint plus longue et une réduction drastique des émissions fugitives avec une plus grande sécurité.

Caractéristiques

Metalbond est le joint en graphite avec œillet intérieur qui augmente l'efficacité du joint. C'est la solution qui permet une diffusion minimale du fluide à travers la partie la plus sollicitée du joint. En même temps, c'est un joint économique et de longue durée de vie car l'œillet empêche l'érosion du bord intérieur du joint et évite la perméation du fluide à travers le graphite.

Applications

Joints graphite pour étanchéité des brides. La graphite n'est pas compatible avec les fluides oxydantes.

Données techniques

Planigraph™ Metalbond 2.00 mm th.

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.10
Compressibility	%	35 - 45
Recovery	%	15 - 20
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	120

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

Épaisseur	1,5 ÷ 3,0 mm	1/16" ÷ 1/8"
-----------	--------------	--------------



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.



Planigraph™ Metalbond

La pression de fonctionnement du joint dépend de la surface d'étanchéité. Il est toujours recommandé de vérifier le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint th, où **De** et **Di** représentent respectivement le diamètre extérieur et le diamètre intérieur du joint entre les surfaces des brides. Ce rapport doit être d'au moins **4**; dans ce cas, la compression maximale admissible sur le joint est de **120 MPa**. Sur les brides **WN RF**, les joints **Metalbond™** sont applicables jusqu'à une classe de pression de **300 psi**. Les joints **Metalbond™** sont fabriqués à partir de la plaque **Planigraph™ LGRF**, mais peuvent également être produits avec des plaques **LGR** (avec renfort lisse) et **LGRHDI** (avec renfort multicouche). Une version de **Metalbond™** avec un anneau de protection externe est également disponible.



Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it