



# PLANIGRAPH™ LGR

## Composition

Graphite expansé C > 98,00% avec insertion inox lisse.

## Caractéristiques

Les joints en graphite pur Planigraph™ LGR offrent d'excellentes performances lorsqu'ils sont appliqués sur les brides des robinets et sur les brides des échangeurs de chaleur. Une meilleure étanchéité peut être obtenue grâce au bord intérieur inox du joint. Pour une étanchéité parfaite avec ce type de joint il est recommandé d'adopter une épaisseur de 1,5 mm. Les tolérances des dimensions sont +/-5.0%.

## Applications

Joints graphite pour brides des robinets et machines industrielles. La graphite n'est pas utilisable avec les fluides oxydantes.



## Planigraph™ LGR

LGR est une feuille d'étanchéité en graphite expansé. La pression maximale d'utilisation de ces joints est fortement corrélée à la surface d'étanchéité du joint. Il est toujours suggéré de calculer le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint, où De et Di se réfèrent aux diamètres effectifs des parties du joint comprimées par les brides. Le rapport doit être au minimum de 4 et dans ce cas la compression maximale autorisée sur le joint est de 35 MPa. Dans tous les cas, la charge maximale autorisée sur le joint est de 60 MPa. Pour l'étanchéité des brides WN RF les joints LGR conviennent jusqu'à la classe de pression 300 psi. La pression de service maximale indiquée dans la grille est uniquement à titre indicatif car les exigences de charge maximale de l'assemblage doivent toujours être respectées en corrélation avec la température et la surface d'étanchéité active (EN 1591-2 : 2020).

## Données techniques

### Planigraph™ LGR

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.05
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	> 7
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	60
Maximum operating pressure	bar	75

- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 550°C
- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

Taille	1.000 x 1.000 1.500 x 1.500	40" x 40" 60" x 60"
Épaisseur	0.5 ± 3.0	1/64" ± 1/8"



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.



**Carrara S.p.A.**  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)