



CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

Composition

Controller-one Evolution^{ESP} est une garniture de tige combinée composée de bagues en graphite expansé **Planigraph^{ESP}** et de bagues en graphite tressé **GR8622^{ESP}**

Caractéristiques

Controller-one Evolution^{ESP} est fabriqué avec du graphite modifié **Planigraph^{ESP}**, produit selon des lignes directrices strictes. Ce qui est essentiel pour que les garnitures de tige soient conformes aux normes et réduisent les émissions fugitives à long terme, c'est le maintien de la masse d'étanchéité. Les excellentes capacités d'étanchéité de **Controller-one Evolution^{ESP}** pour réduire les émissions fugitives découlent ainsi d'une nouvelle approche.

Ce matériau se distingue par un faible coefficient de frottement et une faible perméabilité, supérieurs à ceux obtenus avec les technologies actuelles utilisant des lubrifiants, sans compromettre l'intégrité chimique du matériau.

Controller-one Evolution^{ESP} est une tresse en graphite certifiée Low Emissions conforme à la norme ISO 15848 BH C01/C02. Elle constitue une solution efficace pour réduire le nombre de types de garnitures en stock chez les OEM. Elle peut être utilisée dans tous les services Oil & Gas, Cryogéniques, H2 ainsi que dans la plupart des applications chimiques et à vapeur.

Applications

Controller-one Evolution^{ESP} est le joint d'étanchéité en graphite pour tige conçu pour les services à faibles émissions des vannes industrielles fonctionnant avec des hydrocarbures, de l'hydrogène, en cryogénie, avec des COV, des VHAP, des composés chimiques non oxydants et de la vapeur. **Controller-one Evolution^{ESP}** peut être utilisée jusqu'à 500 bar. La tresse est conçue pour fonctionner dans toutes les classes de pression de 150 jusqu'à 2500 lbs, grâce aux bagues spéciaux anti-extrusion de type GR8622 ESP (pour les applications extrêmes, typiquement celles en classe API 5000 et API 10000, veuillez contacter le département technique de Carrara).



CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

APPROVALS

- ISO 15848 BH-C01-C02 400°C (750°F)
- Soufre, Halogènes et cendres limités
- Perte de poids API std 622 3e édition, EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTHODE B
- TQ39 - 50.000 h Température objective 408°C
- Essai au feu API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test de corrosion RT et HT
- MESG 85/203 et 85/204
- Compatible avec H2
- Sans PTFE
- Sans PFAS
- Sans lubrifiant

Données techniques

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.

 **CARRARA**
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it