



# PLANIGRAPH™ METALBOND

## Composición

Grafito expandido C > 98,00% con lámina de refuerzo perforada y anillo de protección interno de acero. Desde el grafito no entra directamente en contacto con el fluido, las propiedades mecánicas del sello permanecen inalteradas con el tiempo, garantizando una vida operativa más larga junto con una drástica reducción de las emisiones fugitivas, mayor seguridad y economía de operación.

## Características

La junta plana de grafito reforzado Metalbond con anillo de protección interno, que aumenta la eficacia del sellado, es la solución que permite una mínima difusión del fluido a través de la parte más solicitada de la junta. Es una junta económica y de larga duración porque el anillo de acero evita la erosión del borde más interno del sello y, al mismo tiempo, impide las infiltraciones entre la lámina y el grafito.

## Aplicaciones

Juntas planas de grafito expandido reforzado para bridas. El grafito no puede ser utilizado con fluidos oxidantes.

## Datos técnicos

### Planigraph™ Metalbond 2.00 mm th.

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.10
Compressibility	%	35 - 45
Recovery	%	15 - 20
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	120

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.

Esesor	1,5 ÷ 3,0 mm	1/16" ÷ 1/8"
--------	--------------	--------------



La información contenida en esta publicación y proporcionada de otra manera a los usuarios se basa en la experiencia y se ofrece de acuerdo con nuestro mejor conocimiento actual. Debido a los numerosos factores que están fuera de nuestro conocimiento y control y que afectan el uso de los productos, no se otorgan garantías ni se deben considerar implícitas con respecto a dicha información. Los límites operativos indicados en esta publicación no constituyen una declaración de que estos valores puedan aplicarse simultáneamente. No utilice el producto a los valores máximos de temperatura y presión asociados. La temperatura máxima puede soportarse durante exposiciones breves en condiciones particulares. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La fotografía en el DS podría no reflejar con exactitud el color o las marcas específicas del producto.



## Planigraph™ Metalbond

Las juntas Metalbond son juntas de alto rendimiento porque el anillo de acero evita la erosión del borde más interno del sello. La presión de uso de la junta está estrechamente relacionada con la superficie de sellado y siempre es conveniente verificar la relación entre [De-Di] y el espesor de la junta, donde De y Di se refieren a los diámetros de las partes de la junta efectivamente comprometidas por la compresión de las bridas. El coeficiente debe ser al menos 4, y en este caso, la máxima compresión permitida en la junta es de 70 MPa. El valor máximo de carga permitido en la junta es de 120 MPa. En las bridas WN RF, las juntas Metalbond son aplicables hasta la clase de presión de 300 psi. Metalbond se fabrica a partir de la lámina Planigraph™ LGRF, pero también puede fabricarse con las láminas LGR con refuerzo liso y LGRHDI con refuerzo multilámina. Metalbond™ también está disponible en la versión con anillo de refuerzo externo.

**CARRARA®**  
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)