



PLANIGRAPH™ LGRHDI

Composición

- Grafito Expandido de Grado Industrial
- Láminas de 0,05 mm de acero inoxidable 316L

Características

Las planchas de grafito Planigraph™ LGRHDI son adecuadas para aplicaciones de alta temperatura y alta presión en bridas RF, FF, LMF y LTG en sistemas de tuberías o maquinaria industrial. Planigraph™ LGRHDI presenta bajos valores de relajación combinados con una excelente resistencia mecánica.

Aplicaciones

Las juntas Planigraph™ LGRHDI son adecuadas para todas las bridas, incluidas RF, FF, LMF y LTG. El grafito no puede utilizarse con fluidos oxidantes.

Datos técnicos

Planigraph™ LGRHDI

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	≥ 98.0
Ash Content	%	≤ 2.0
Sulphur Content	ppm	≤ 1000
Halogen Content	ppm	≤ 200
Reinforcing steel sheet	AISI	316L
Thickness steel sheet	mm	0.05
Tensile Strength	MPa	≥ 4.0
Compressibility	%	25 - 35
Recovery	%	> 15
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	200
Maximum operating pressure	bar	200

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 550°C
- Las tolerancias dimensionales de las juntas son: W y L +/- 3,0 %, H +/- 10,0 %

Tamaño	1000 x 1000 - 1500 x 1500 mm	40"x40" - 60"x60"
Espesor	1.0 ÷ 3.0 mm	1/32" ÷ 1/8"



Planigraph™ LGRHDI

Las planchas de grafito Planigraph™ LGRHDI están reforzadas con multicapas compuestas por láminas de 0,5mm de espesor de grafito flexible de alta resistencia a la oxidación y láminas de 0,05 de acero inoxidable 316L. LGRHDI está diseñada para aplicaciones de alta presión, aunque pueden instalarse con éxito en todas las aplicaciones. La presión de funcionamiento de la junta está estrechamente correlacionada con la superficie de sellado, y siempre se recomienda verificar la relación entre [De-Di] y el espesor de la plancha, donde De y Di se refieren a los diámetros de las partes de la junta efectivamente sujetas por la compresión de las bridas. La relación debe ser al menos 4, y en este caso, la compresión máxima permitida en la junta es de 200 MPa. La presión máxima expuesta es solo indicativa, ya que siempre deben cumplirse los requisitos de carga máxima de ensamblaje en correlación con la temperatura y la superficie de sellado activa (EN 1591-2:2020).



La información contenida en esta publicación y proporcionada de otra manera a los usuarios se basa en la experiencia y se ofrece de acuerdo con nuestro mejor conocimiento actual. Debido a los numerosos factores que están fuera de nuestro conocimiento y control y que afectan el uso de los productos, no se otorgan garantías ni se deben considerar implícitas con respecto a dicha información. Los límites operativos indicados en esta publicación no constituyen una declaración de que estos valores puedan aplicarse simultáneamente. No utilice el producto a los valores máximos de temperatura y presión asociados. La temperatura máxima puede soportarse durante exposiciones breves en condiciones particulares. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La fotografía en el DS podría no reflejar con exactitud el color o las marcas específicas del producto.



GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it