

PGT4 GR8622 ESP

Composición

PGT4 GR8622^{ESP} es una empaquetadura de válvula combinada compuesta por anillos de grafito expandido **Planigraph** esperante y anillos de grafito trenzado **GR8622** esperando GR8622 esperando GR862 esperando

Características

PGT4 GR8622^{ESP} se fabrica con grafito modificado Planigraph^{ESP} elaborado de acuerdo con estrictas directrices. Mantener el peso de la empaquetadura es esencial para cumplir con los estándares y minimizar las emisiones fugitivas a largo plazo. Las excelentes capacidades de sellado de PGT4 GR8622 ESP y la reducción de emisiones fugitivas provienen de un enfoque completamente nuevo. Este material se caracteriza por un coeficiente de fricción reducido y baja permeabilidad, mejor que los que se pueden lograr con la tecnología actual que utiliza lubricantes, sin comprometer la integridad química del material.

PGT4 GR8622^{ESP} es una empaguetadura de grafito aprobada por Low Emissions API std 622 3ra Edición e ISO 15848 BH C01/C02, proporcionando una solución válida para reducir los tipos de sellos de stock de OEM. Puede ser utilizada para todos los servicios de Petróleo y Gas, criogénicos, H₂ y la mayoría de los servicios químicos, así como vapor.

Aplicaciones

PGT4 GR8622^{ESP} es un sello de empaquetadura de válvula de grafito diseñado para servicios de baja emisión en válvulas industriales. Es adecuado para su uso con hidrocarburos, criogénicos, hidrógeno, compuestos orgánicos volátiles (VOCs), compuestos químicos no oxidantes y vapor. **PGT4 GR8622**ESP tiene una calificación de hasta 500 bar. Está diseñado para operar bajo todas las condiciones de presión cubiertas por las clases de 150 a 2500 lbs, gracias a sus anillos de limpieza especiales, estilo GR8622^{ESP} (para aplicaciones extremas, como aquellas que requieren los estándares API 5000 y API 10000, por favor contacte al Departamento Técnico de Carrara).

Datos técnicos

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	рН	T°C	T°F
基	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 650 ° C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes



PGT4 GR8622 ESP

APROBACIONES

- API std 622 3a Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3a Ed. ANEXO C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01/C02-400°C (750°F)
- Materiales perjudiciales limitados y ceniza
- Pérdida de peso API std 622 3a Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTODO B
- TQ39 50.000 h Temperatura objetivo 408°C
- Prueba de fuego API 607, API 6FA, ISO 10497
- Prueba de corrosión RT y HT
- MESC 85/203 y 85/204
- Compatible con H2
- Libre de PTFE
- Libre de PFAS
- Libre de lubricantes húmedos

