CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

Composición

Controller-one Evolution[ESP] es una junta de vástago compuesta por anillos de grafito expandido **Planigraph**[ESP] y anillos de empaquetadura de grafito **GR8622**[ESP].

Características

Controller-one Evolution[ESP] es producido con grafito modificado **Planigraph**[ESP] fabricado de acuerdo a estrictas directrices. Lo que es esencial para las juntas de vástago para cumplir con los estándares y minimizar las emisiones fugitivas a largo plazo es el mantenimiento de la masa de la junta. Las excelentes capacidades de sellado de **Controller-one Evolution**[ESP] para reducir las emisiones fugitivas provienen, por lo tanto, de un nuevo enfoque.

Este material se distingue por un coeficiente de fricción reducido y una baja permeabilidad, mejores que los alcanzados con la tecnología actual que utiliza lubricantes, sin comprometer la integridad química del material.

Controller-one Evolution[ESP] es una empaquetadura de grafito aprobada para bajas emisiones conforme a ISO 15848 BH C01/C02, que constituye una solución válida para reducir los tipos de juntas en stock de los OEM. Puede ser utilizada para todos los servicios de Oil & Gas, criogénicos, H2 y en la mayoría de los servicios químicos, además de con vapor.

Aplicaciones

Controller-one Evolution[ESP] es la junta de grafito para vástago diseñada para los servicios de bajas emisiones de válvulas industriales operando con hidrocarburos, hidrógeno, criogenia, compuestos orgánicos volátiles (VOCs), compuestos orgánicos peligrosos (VHAPs), compuestos químicos no oxidantes y vapor. **Controller-one Evolution**[ESP] es utilizable hasta 500 bar. La empaquetadura está diseñada para operar en todas las clases de presión, desde la clase 150 hasta la 2500 lbs, gracias a los anillos especiales anti-extrusión de tipo GR8622 ESP (para aplicaciones extremas, típicamente las de clase API 5000 y API 10000, por favor contacte con el Departamento Técnico de Carrara).

Datos técnicos

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 650 ° C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.

CONTROLLER-ONE EVOLUTION ESP

APROBACIONES

- ISO 15848 BH C01/C02 400°C (750°F)
- Bajos contenidos de cenizas, azufre y halógenos
- Pérdida de peso API std 622 3rd Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTODO B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura objetivo 408°C
- Prueba de fuego API 607, API 6FA, ISO 10497
- Pruebas de corrosión RT y HT
- MESC 85/203 y 85/204
- Compatible con H2
- Libre de PTFE
- Libre de PFAS
- Libre de lubricantes

La información contenida en esta publicación y proporcionada de otra manera a los usuarios se basa en la experiencia y se ofrece de acuerdo con nuestro mejor conocimiento actual. Debido a los numerosos factores que están fuera de nuestro conocimiento y control y que afectan el uso de los productos, no se otorgan garantías ni se deben considerar implícitas con respecto a dicha información. Los límites operativos indicados en esta publicación no constituyen una declaración de que estos valores puedan aplicarse simultáneamente. No utilice el producto a los valores máximos de temperatura y presión asociados. La temperatura máxima puede soportarse durante exposiciones breves en condiciones particulares. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La fotografía en el DS podría no reflejar con exactitud el color o las marcas específicas del producto.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it