WELD RING GASKETS

Caractéristiques

Un **joint à anneau à souder**, également connu sous le nom de ***lip seal weld ring gasket***, est constitué d'une paire d'anneaux métalliques. Chaque anneau est initialement soudé à la surface de la bride. Lors de l'assemblage du raccord, les deux anneaux sont ensuite soudés entre eux le long du bord extérieur, complétant ainsi l'étanchéité.

Code	Description
WG-M 	Solution de base pour les applications où l'espace entre les brides est limité. Très répandue selon la norme DIN 2695, anneaux d'une épaisseur de 4 mm (*).
Épaisseur typique: 4 mm - Nombre de re-soudures: jusqu'à 5 - Compensation radiale: 0,3 mm	
WG-R1 	Similaire au type WG-M, mais avec la possibilité de cordons de soudure externes et internes, ce qui facilite considérablement l'installation (*).
Épaisseur typique: 15 mm - Nombre de re-soudures: jusqu'à 5 - Compensation radiale: 0,1 mm	
WG-R4 	Solution d'étanchéité avancée avec anneau soudé à lèvre creuse, recommandée surtout pour les raccords de grand diamètre. Elle offre une meilleure résistance aux chocs thermiques et de pression par rapport aux modèles WG-M et WG-R1. Capable de compenser d'importantes dilatations différentielles axiales et radiales ; extrêmement résistante aux chocs thermiques et de pression.
Épaisseur typique: 20 mm - Nombre de re-soudures: de 2 à 4 - Compensation radiale: 5 mm	

(*) En conformité avec la DIN 2695:2002 pour brides DIN.

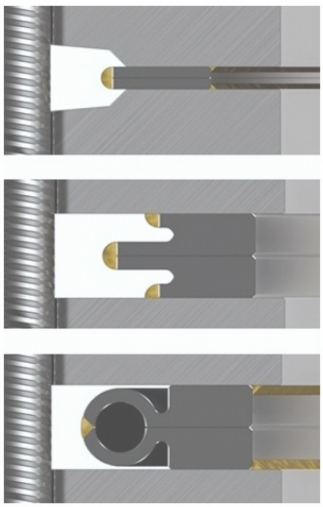
Tous les anneaux à souder peuvent être réalisés selon le plan du client.

Applications

Ces joints à anneau à souder représentent une solution d'étanchéité métallique permanente, utilisée dans des applications où la fiabilité de l'étanchéité est essentielle et où la nécessité de démontage du raccord est limitée.
Les soudures associées à ce type de joint sont des soudures d'étanchéité et non structurelles, car leur fonction est exclusivement d'assurer la continuité de la barrière d'étanchéité, et non de contribuer à la résistance mécanique de l'assemblage.

Données techniques

Sealing Factors	S_g	S_{gmin}	S_{gOmin}	S_{gmax}
Mpa	70	35	15	400



Weld Ring Gaskets

Configurations possibles:

- **Joints à membrane**
  (membrane weld ring gaskets)
- **Joints profilés**
  (profiled weld ring gaskets)
- **Joints à lèvre creuse**
  (hollow-lip weld ring gaskets)

L'utilisation des joints ***lip seal weld ring*** est recommandée lorsque les joints conventionnels ne sont pas adaptés et lorsque le démontage du raccord est peu fréquent.

Ces joints sont généralement classés comme *semi-démontables*, car l'ouverture du raccord nécessite la découpe de la soudure d'étanchéité en plus du retrait des boulons de la bride.

Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

CARRARA®
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it