PLANISTEEL SW G OXY

Composition

Les joints spiralés sont fabriqués en enroulant une bande métallique à profil en V avec un matériau de remplissage souple, formant un élément d'étanchéité flexible et résistant à la pression. La bande métallique assure l'intégrité structurelle et l'élasticité, tandis que le remplissage garantit des performances d'étanchéité efficaces. Pour améliorer la stabilité, contrôler la compression et faciliter l'installation, l'enroulement est soutenu par un anneau de guidage extérieur et, généralement, par un anneau intérieur pour les brides RF. Les joints spiralés pour brides LMF devraient être soutenus par un anneau intérieur, bien que cela ne soit pas obligatoire, tandis que ceux pour brides LTG sont fournis sans anneaux. Le métal utilisé pour les anneaux intérieurs correspond à celui de la bande métallique, tandis que le matériau de l'anneau de guidage est choisi par l'utilisateur. Les marquages estampillés et les codes couleur du joint spiralé sont conformes à la norme ASME B16.20.

- **Bande métallique** : tout type d'acier ou d'alliage est disponible
- **Remplissage** : graphite industriel avec une teneur en carbone de 99%

Caractéristiques

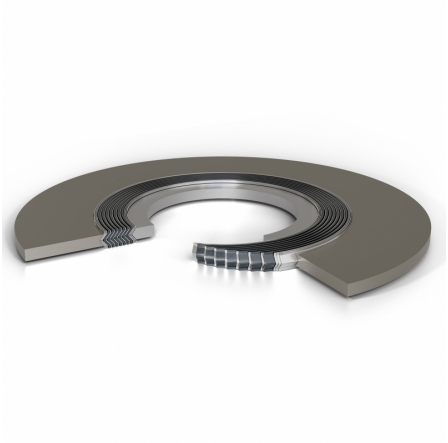
Les joints spiralés **Planisteel SW G OXY** sont principalement fabriqués conformément aux normes ASME B16.20, ASME B16.47 Série A et B, EN 12560-2 et EN 1514-2, mais des joints conformes à d'autres normes internationales ou à des spécifications personnalisées sont également disponibles.
Les joints spiralés **Planisteel SW G OXY** sont **approuvés BAM**, spécifiquement conçus et fabriqués pour les applications en service oxygène à haute concentration. Réalisés avec des matériaux sélectionnés et des procédés certifiés, ils garantissent une sécurité maximale et l'absence de contaminants, offrant une fiabilité élevée dans les environnements hautement réactifs.
Approbations BAM n° 15019238E et 15019236E.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature - Oxygen Concentration 100%	°C	300
Maximum Temperature - Blended Oxygen	°C	450
Maximum Pressure - Oxygen Concentration 100%	bar	250
Maximum Pressure - Blended Oxygen	bar	according to the gasket rating
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	42
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

Les facteurs d'étanchéité se réfèrent au design du joint SWCI.
Cette fiche est pou services oxygen. Le graphite n'est pas utilisable avec des fluides oxydants. Avec des fluides non oxydants, la température maximale de 550°C s'applique aux brides RF, tandis que pour les brides LMF et LTG, la limite est de 650°C.

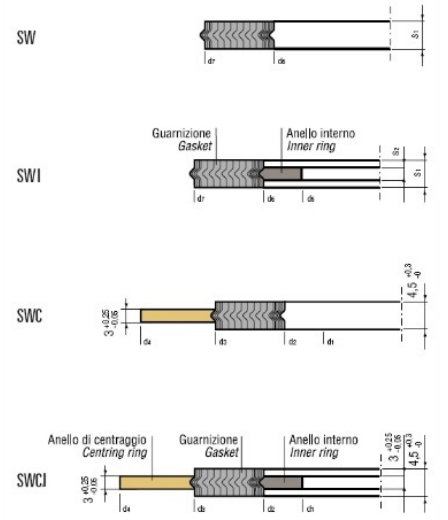
Applications

Joint spiralé pour applications industrielles avec oxygène liquide et gazeux.



PLANISTEEL SW G OXY

La gamme de joints **Planisteel SW G OXY**, qui comprend des joints spiralés pour toutes les brides RF, LMF et LTG, fabriqués avec tous les métaux et fillers requis dans les applications industrielles, est composée de joints spiralés réalisés selon quatre designs. Les joints spiralés **Planisteel SW G OXY** sont qualifiés conformément aux principaux TAT internationaux.
Vérifiez la disponibilité des produits Planisteel SW sur le **stock en ligne**.



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it