



PLANISTEEL LS SW G

Composition

Les joints spiralés sont fabriqués en enroulant une bande métallique à profil en V avec un matériau de remplissage souple, formant un élément d'étanchéité flexible et résistant à la pression. La bande métallique assure l'intégrité structurelle et l'élasticité, tandis que le remplissage garantit des performances d'étanchéité efficaces. Pour améliorer la stabilité, contrôler la compression et faciliter l'installation, l'enroulement est soutenu par un anneau de guidage extérieur et, généralement, par un anneau intérieur pour les brides RF. Les joints spiralés pour brides LMF devraient être soutenus par un anneau intérieur, bien que cela ne soit pas obligatoire, tandis que ceux pour brides LTG sont fournis sans anneaux. Le métal utilisé pour les anneaux intérieurs correspond à celui de la bande métallique, tandis que le matériau de l'anneau de guidage est choisi par l'utilisateur. Les marquages estampillés et les codes couleur du joint spiralé sont conformes à la norme ASME B16.20.

- **Bande métallique** : tout type d'acier ou d'alliage est disponible
- **Remplissage** : graphite industriel avec une teneur en carbone de 98 %

Caractéristiques

Les joints spiralés Planisteel LS SW G Low Stress sont principalement fabriqués conformément aux normes ASME B16.20, ASME B16.47 Série A et B, EN 12560-2 et EN 1514-2, mais des joints conformes à d'autres normes internationales ou à des spécifications personnalisées sont également disponibles.

Les joints spiralés Planisteel LS SW G, spécialement conçus et fabriqués avec des matériaux soigneusement sélectionnés et des processus strictement contrôlés, garantissent une sécurité maximale et l'absence de contaminants, offrant une fiabilité élevée même dans les environnements les plus critiques.

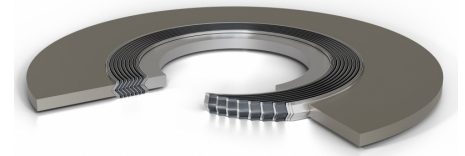
Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature with mild oxidizers	°C	450
Maximum Temperature	°C	550 _{see note}
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
Graphite Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-S _{L=0.001}	MPa	39
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	20
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

Les facteurs d'étanchéité se réfèrent au design du joint SWCI.

Le graphite n'est pas autorisé avec des fluides oxydants. Avec des fluides non oxydants, la température maximale de 550°C s'applique aux brides RF, tandis que pour les brides LMF et LTG, la limite est de 650°C.

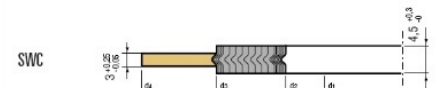
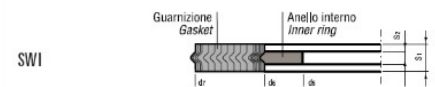
Applications

Joints spiralés pour brides de tuyauterie, vannes et équipements industriels.



PLANISTEEL LS SW G

La gamme de joints Planisteel LS SW G Low Stress, qui comprend des joints spiralés pour toutes les brides RF, LMF et LTG et est fabriquée avec tous les métaux et matériaux de remplissage requis pour les applications industrielles, est disponible en quatre conceptions différentes. Les joints spiralés Planisteel LSSW G sont qualifiés selon les principaux essais d'homologation internationaux (TAT). Vérifiez la disponibilité des produits Planisteel SW en [stock on-line](#).



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images du DS peuvent ne pas représenter exactement la couleur et/ou le marquage du produit.

CARRARA®
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it