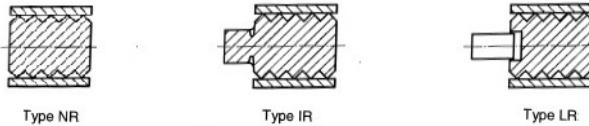




PLANISTEEL CAMPROFILE GRAPHITE

Composition

- Configuration NR, IR et LR
- Métal conforme aux exigences
- Graphite minéral expansé



Caractéristiques

Les joints Planisteel Camprofile sont composés d'un noyau métallique dentelé des deux côtés, ensuite recouvert d'un ruban de graphite assurant l'étanchéité. Les rainures concentriques du noyau garantissent une excellente étanchéité même avec des charges de serrage réduites, tandis que le revêtement permet de compenser les irrégularités de surface des brides.

En l'absence d'indications ou d'exigences particulières du client, le profil est réalisé conformément à la norme ASME B16.20. Les joints Planisteel Camprofile peuvent également être fabriqués conformément aux normes EN 1514-6 et EN 12560-6 ou selon d'autres profils personnalisés.

Selon la classification EN 1514-6, les joints Planisteel Camprofile peuvent être fabriqués sans bague (NR), avec bague intégrale (IR) ou avec bague libre/non solidaire (LR). Le matériau de la bague de centrage libre peut être en acier au carbone.

Les détails constructifs typiques des joints Planisteel Camprofile sont les suivants.

Planisteel Camprofile Graphite

Fiabilité maximale, même dans les conditions les plus extrêmes.

Le joint Planisteel Camprofile allie robustesse et flexibilité d'utilisation, garantissant une étanchéité impeccable même sur des brides imparfaites et en présence de pressions ou de températures élevées. C'est le choix idéal pour ceux qui recherchent des performances élevées associées à la sécurité et à la durabilité de l'étanchéité des brides des installations industrielles.

Performance Specifications	UM	EN1514-6 EN12560-6	ASME B16.20
Core thickness	mm	4,00	3,00
Groove depth	mm	0,40	0,30
Location ring thickness	mm	0,50	1,60
Facing material thickness	mm	0,50	0,50
Tip width	mm	0,10	0,10
Min. Gasket Seating Stress - $S_{gmin}-S_{L=0.001}$	MPa	42	42
Min. Gasket Operating Stress - $S_{gmin}-O$	MPa	30	30
Max Gasket Operating Stress - S_{gmax}	MPa	280	280

- Les facteurs d'étanchéité se réfèrent au design IR et LR du joint en acier inoxydable.
- Le graphite ne peut pas être utilisé avec des fluides oxydants. Avec des fluides non oxydants, la température maximale de 550 °C s'applique aux brides RF, tandis que pour les brides LMF et LTG la limite est de 650 °C.

Applications

Joints pour brides de ligne et échangeurs de chaleur applicables dans les classes de pression 150 à 2500. Ils conviennent pour l'étanchéité des brides dans toutes les applications des installations chimiques, pétrochimiques, des raffineries et de la production d'énergie.



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.



Carrara S.p.A.,

Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it