



# PLANIGRAPH V48ZN

## Composition

Graphite Minéral Expandé Énergisé avec feuille de Nickel N.

## Caractéristiques

Les joints d'anneaux d'étanchéité en graphite pour vannes Planigraph V48ZN, grâce à leur densité spécifique variable, offrent une combinaison optimale de compressibilité et de résistance, s'adaptant aux différentes exigences de pression des applications industrielles. La densité peut être ajustée aux exigences du client, si techniquement faisable. Leur fabrication en graphite expansé énergisé pur leur confère une plus grande résilience et fiabilité.

## Applications

Ces joints en graphite en anneaux de graphite sont idéaux pour l'étanchéité des vannes industrielles dans des services compatibles avec le graphite. Grâce à leur haute résistance thermique et chimique, ils conviennent à une large gamme d'applications industrielles nécessitant des performances fiables et une étanchéité optimale.

## Données techniques

| Typical properties of the Planigraph rings Style V48ZN | Units             | Value            |
|--|-------------------|------------------|
| Density  | g/cm <sup>3</sup> | 1.45 ÷ 1.70      |
| Ash content  | %                 | ≤ 0.15           |
| Carbon content   | %                 | ≥ 99.85          |
| Chloride content                                       | ppm               | ≤ 10             |
| Fluoride content                                       | ppm               | ≤ 10             |
| Halogen content  | ppm               | ≤ 40             |
| Sulfur content   | ppm               | < 300            |
| Oxidation rate at 670°C                                | %                 | < 4              |
| Oxidation inhibitor                                    | -                 | Y                |
| Passive corrosion inhibitor                            | -                 | Y                |
| Metal reinforcement (others available on demand)       | -                 | Nickel N         |
| Dimensions   | mm                | 10 ÷ 2300        |
| Temperature Range                                      | °C                | -200 ÷ 450 / 650 |
| pH   | -                 | 0 ÷ 14           |

| Tollerances (mm)    | Out. D.        | Inn. D.        | Th.      | Wall           | Bulk Density |
|---------------------|----------------|----------------|----------|----------------|--------------|
| up to 250 mm        | [-0,20 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,20] | +/- 0,20 | [-0,20 ÷ 0,00] | +/- 5,00%    |
| from 251 to 500 mm  | [-0,25 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,25] | +/- 0,20 | [-0,25 ÷ 0,00] | +/- 5,00%    |
| from 501 to 750 mm  | [-0,30 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,30] | +/- 0,25 | [-0,30 ÷ 0,00] | +/- 5,00%    |
| from 751 to 2300 mm | [-0,40 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,40] | +/- 0,75 | [-0,40 ÷ 0,00] | +/- 7,00%    |

- La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C.
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 ° C.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.
- Les tolérances dimensionnelles des produits moulés se réfèrent au standard de Carrara Spa, sauf accord contraire.



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.



## Planigraph V48ZN

Pour répondre à la grande expansion du marché des vannes industrielles, Carrara a organisé sa production de joints en graphite Planigraph Ring selon les exigences les plus modernes. Carrara a dimensionné ses installations de production pour répondre de manière flexible aux besoins des clients et, grâce à un parc de machines important et à une planification de production moderne et précise, elle est capable de gérer des lots de production allant de quelques pièces à plusieurs milliers, en utilisant des matériaux de haute qualité.



**Carrara S.p.A.**  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 [www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)