PLANIGRAPH V48E

Composition
Graphite Minéral Expansé

Caractéristiques
Les joints d'étanchéité en anneau de graphite pour vannes Planigraph V48E offrent une haute résistance thermique et chimique, les rendant pratiquement universels et adaptés à toutes les applications industrielles. La densité du produit moulé se situe dans une plage de 1,40 à 1,70 g/cm³, mais des limitations peuvent survenir en fonction des dimensions de l'anneau d'étanchéité en graphite. La densité peut être ajustée aux exigences du client, si techniquement faisable.

Applications
Les joints en graphite Planigraph V48E sont disponibles à la fois en pièces individuelles pour les joints généraux et en ensembles emballés pour les vannes. Grâce à leur résistance thermique et chimique élevée, ces joints trouvent application dans un large éventail de secteurs industriels. Les anneaux en graphite Planigraph V48E peuvent être utilisés pour l'étanchéité avec tous les fluides, à l'exception de ceux oxydants.

Données techniques

Typical properties of the Planigraph rings Style V48E	Units	Value
Density	g/cm³	1.40 ÷ 1.70
Ash content	%	≤ 1
Carbon content	%	≥ 99
Chloride content	ppm	≤ 10
Fluoride content	ppm	≤ 10
Halogen content	ppm	≤ 40
Sulfur content	ppm	< 300
Oxidation rate at 670°C	%	< 4
Oxidation inhibitor	-	Y
Passive corrosion inhibitor	-	Y
Dimensions	mm	10 ÷ 2300
Temperature Range	°C	-200 ÷ 450 / 650
pH	-	0 ÷ 14

Tollerances (mm)	Out. D.	Inn. D.	Th.	Wall	Bulk Density
up to 250 mm	[-0,20 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,20]	+/- 0,20	[-0,20 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 251 to 500 mm	[-0,25 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,25]	+/- 0,20	[-0,25 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 501 to 750 mm	[-0,30 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,30]	+/- 0,25	[-0,30 ÷ 0,00]	+/- 5,00%
from 751 to 2300 mm	[-0,40 ÷ 0,00]	[-0,00 ÷ 0,40]	+/- 0,75	[-0,40 ÷ 0,00]	+/- 7,00%

- La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions
- Lorsqu'il est utilisé avec des agents faiblement oxydants ou de l'air chaud, la température ne doit pas dépasser **450 °C**.
- Lorsqu'il est utilisé avec de la vapeur ou des fluides non oxydants, la température ne doit pas dépasser **650 °C**.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.
- Si le produit est utilisé dans le presse-étoupe au-delà de 100 bars, il doit être employé avec des bagues anti-extrusion ou dans sa version renforcée.
- Les tolérances dimensionnelles des produits moulés se réfèrent au standard de Carrara Spa, sauf accord contraire.

Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.



Planigraph V48E

Pour répondre à la grande expansion du marché des vannes industrielles, Carrara a organisé sa production de joints en graphite Planigraph Ring selon les exigences les plus modernes. Carrara a dimensionné ses installations de production pour répondre de manière flexible aux besoins des clients et, grâce à un parc de machines important et à une planification de production moderne et précise, elle est capable de gérer des lots de production allant de quelques pièces à plusieurs milliers, en utilisant des matériaux de haute qualité.

CARRARA®
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it