



PLANIGRAPH™ METALBOND LGPC

Composition

Joints en graphite pour brides dans les classe 150-300 psi.

Caractéristiques

Graphite flexible pur C > 98,00 % recouvert des deux côtés de 2 films polymères spéciaux. Les joints plats Planigraph™ Metalbond LGPC en graphite pur sont d'excellents substituts aux joints CSF - Fibres Synthétiques Comprimées - grâce à leur fluage plus faible et à leur sensibilité modérée aux cycles thermiques.

Applications

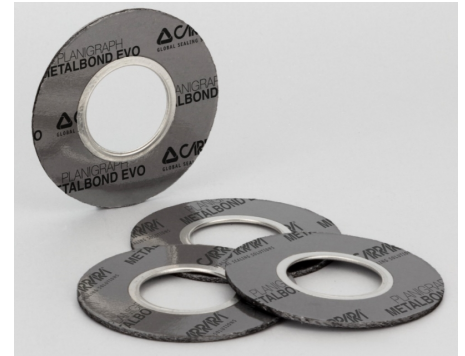
Les joints en graphite pur Planigraph™ Metalbond LGPC sont parfaits pour sceller les brides de classes de 150 à 300 psi. Ces joints de style Metalbond LGPC d'épaisseurs 2,0 et 3,0 mm avec oeillet intérieur en acier inoxydable conviennent aux applications destinées au contact alimentaire.

Données techniques

Planigraph™ Metalbond LGPC 2.00 mm th.

| | | |
|------------------------------------|---------|---------|
| Graphite density | gr/cm3 | 1.0 |
| Carbon Content | % | > 98.0 |
| Ash Content | % | < 2.0 |
| Compressibility | % | 40 - 50 |
| Recovery | % | 3 - 5 |
| Gas Permeability DIN 3535 | cm3/min | < 0.6 |
| Relaxation stress DIN 52913 | N/mm2 | > 45 |
| Temperature max with steam | °C | 450 |
| Temperature max with weak oxidants | °C | 450 |
| Temperature min cryo | °C | -196 |
| Maximum assembly load RT | N/mm2 | 40 |
| Maximum operating pressure | bar | 40 |

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants



Planigraph™ Metalbond LGPC

Planigraph™ Metalbond LGPC est un joint avec œillet intérieur en graphite minéral expansé pur protégé des deux côtés par deux films polymères. Cette solution permet au graphite de conserver son intégrité pendant toutes les étapes de manipulation et de poinçonnage garantissant enfin des joints capables d'effectuer l'étanchéité avec une extrême efficacité. La pression d'utilisation du joint est fortement corrélée à la surface d'étanchéité et il est toujours suggéré de vérifier le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint où De et Di font référence aux diamètres des parties du joint sous compression des brides. Le rapport doit être d'au moins 4 et dans ce cas la compression maximale autorisée sur le joint est de 25 MPa. La charge d'assemblage maximale autorisée sur le joint est de 40 Mpa. Le style Metalbond LGPC convient aux applications alimentaires.



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.



Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it