PLANIGRAPH™ METALBOND LGPC

Composition

- Graphite souple pur C > 98,00 %
- Protégé sur les deux faces avec deux revêtements polimeriques
- Anneau de protection interne

Caractéristiques

Planigraph™ Metalbond LGPC est un joint avec œillet intérieur en graphite minéral expansé pur protégé des deux côtés par deux films polymères. Cette solution permet au graphite de conserver son intégrité pendant toutes les étapes de manipulation et de poinçonnage garantissant enfin des joints capables d'effectuer l'étanchéité avec une extrême efficacité. Les joints plats Planigraph ™ Metalbond LGPC en graphite pur sont d'excellents substituts aux joints CSF - Fibres Synthétiques Comprimées - grâce à leur fluage plus faible et à leur sensibilité modérée aux cycles thermiques. Le style Metalbond LGPC convient aux applications alimentaires.

Applications

Les joints en graphite pur Planigraph™ Metalbond LGPC sont parfaits pour sceller les brides de classes de 150 à 300 psi. Ces joints de style Metalbond LGPC d'épaisseurs 2,0 et 3,0 mm avec oeillet intérieur en acier inoxydable conviennent aux applications destinées au contact alimentaire.

Données techniques

Planigraph™ Metalbond LGPC 2.00 mm th.

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	3 - 5
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	450
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	40
Maximum operating pressure	bar	40

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Lorsqu'il est utilisé avec des agents faiblement oxydants ou de l'air chaud, la température ne doit pas dépasser **450 °C**.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.

Planigraph™ Metalbond LGPC

Le programme de vente Planigraph™ comprend les produits suivants Premium grade et Industrial Grade:

- LG sans insert
- LGR avec un seul insert lisse
- LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche

La charge maximale admissible sur les joints en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est étroitement liée à la surface d'étanchéité effective. La vérification nécessite le calcul du rapport [(De–Di)/ep], où **De** et **Di** sont les diamètres de la zone réellement comprimée entre les brides et **ép.** l'épaisseur du joint. Le rapport doit être ≥ 4. Sur les brides WN RF, les joints sont utilisables jusqu'à la classe 300 psi.

La gamme Planigraph™ comprend également des rubans en graphite ondulé pour la maintenance :

- NG – ruban ondulé en graphite minéral expansé
- NGA – ruban ondulé adhésif en graphite minéral expansé

Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it