PLANIGRAPH™ LGRJ

Composition

- Graphite Minéral Expansé Qualité Industrielle C > 98 %
- Feuille de support ondulée SS316L

Caractéristiques

- Excellente résistance mécanique et conductivité thermique.
- Capable de supporter des températures élevées.
- Assure une manipulation et une installation sans problème, même sur de grands diamètres.
- Joints en graphite pour brides standard ANSI Classe 150# & 300#, dimensions 1/2" ~ 60", et brides standard EN 1092 PN16# & PN40#, dimensions DN15 ~ DN600.
- Épaisseurs 1/16" (1,6 mm) et 1/8" (3,2 mm).

Applications

Les joints semi-métalliques ondulés pour brides ont démontré des performances élevées en termes de fiabilité et d'efficacité dans de nombreuses applications.
Le support métallique ondulé est recouvert d'une couche de graphite.
Les joints dotés d'une couche de graphite expansé sur les deux faces sont particulièrement recommandés pour les applications à basse pression, notamment dans les conduits d'échappement de grand diamètre fonctionnant à haute température.
Compatibles avec presque tous les fluides industriels, à l'exception des agents oxydants.

Données techniques

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	100	1500			0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 550	-328 ÷ 850 / 1022

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Lorsqu'il est utilisé avec des agents faiblement oxydants ou de l'air chaud, la température ne doit pas dépasser **450 °C**.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.
- D'autres dimensions et épaisseurs de feuille de joint sont disponibles sur demande



Planigraph™ LGRJ

La gamme Planigraph™ comprend les produits Premium grade et Industrial Grade:

- LG sans insert
- LGR avec un seul insert lisse
- LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche
- LGRJ avec insert ondulé

La charge maximale admissible sur les joints en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est étroitement liée à la surface d'étanchéité effective. La vérification nécessite le calcul du rapport [(De–Di)/ep], où **De** et **Di** sont les diamètres de la zone réellement comprimée entre les brides et **ép.** l'épaisseur du joint. Le rapport doit être ≥ 4. Sur les brides WN RF, les joints sont utilisables jusqu'à la classe 300 psi.

La gamme Planigraph™ comprend également des rubans en graphite ondulé pour la maintenance:

- NG – ruban ondulé en graphite minéral expansé
- NGA – ruban ondulé adhésif en graphite minéral expansé

Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it