



# PLANIGRAPH™ LGRHDI

## Composition

Les feuilles de joints en graphite expansé multicouche inox LGRHDI Planigraph™ sont un matériel efficace pour faire des joints statiques destinés aux services à haute température et haute pression pour les brides RF, FF, LMF et LTG des tuyauteries et des échangeurs de chaleur. LGRHDI montre une grande valeur de rétention de la charge avec une excellente résistance mécanique.

## Caractéristiques

- Graphite expansé C >98.00%
- Renforcement multicouches inox épaisseur 0,05 mm

## Applications

Joints en graphite pour brides RF, FF, LMF et LTG. La graphite ne peut pas être utilisé avec les fluides oxydantes.

## Données techniques

Planigraph™ LGRHDI		
Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.05
Compressibility	%	25 - 35
Recovery	%	> 15
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	300
Maximum operating pressure	bar	250

- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 550°C
- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Les données se réfèrent à une épaisseur de 1,00 mm
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

Taille	1000 x 1000 - 1500 x 1500	40"x40" - 60"x60"
Épaisseur	1.0 ÷ 4.0	1/32 ÷ 5/32



## Planigraph™ LGRHDI

Les joints en graphite LGRHDI sont multicouche et sont destinés à une utilisation à haute pression bien qu'ils puissent être installés avec succès dans toutes les applications. La pression maximale d'utilisation de ces joints est fortement corrélée à la surface d'étanchéité du joint. Il est toujours suggéré de calculer le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint, où De et Di se réfèrent aux diamètres effectifs des parties du joint comprimées par les brides. Le rapport doit être au minimum de 4 et dans ce cas la compression maximale autorisée sur le joint est de 100 MPa. Dans tous les cas, la charge maximale autorisée sur le joint est de 140 MPa. La pression de service maximale indiquée dans la grille est uniquement à titre indicatif car les exigences de charge maximale de l'assemblage doivent toujours être respectées, en corrélation avec la température et la surface d'étanchéité active (EN 1591-2 : 2020). Les tolérances dimensionnelles sont +/-5.0%.



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.



**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)