

Composition

Graphite expansé C > 98,00 %

Caractéristiques

Graphite pur sans insertion inox. Les joints en graphite expansé LG Planigraph™ sont parfaitement utilisables pour les applications sur brides basse pression. Le graphite pur présente une résistance basse à la traction; il est donc toujours conseillé d'adopter une épaisseur réduite (de 0,4 à 1,0 mm) pour obtenir une étanchéité parfaite.

Applications

Joints en graphite pur pour applications basse pression. La graphite n'est pas utilisable avec les fluides oxidantes.

Données techniques

Planigraph™ LG		
Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Sulphur Content	ppm	≤ 1000
Halogen Content	ppm	≤ 200
Tensile Strenght	MPa	≥ 4.0
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	> 7
Relaxation stress DIN 52913	N/mm²	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm²	40
Maximum operating pressure	bar	40

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 550°C
- Les tolérances dimensionnelles des feuilles d'étanchéité sont : W et L ± 3,0 %, H ± 10,0 %

Taille	1.000 x 1.000 1.500 x 1.500	40" x 40" 60" x 60"
Épaisseur	0.5 ÷ 3.0	1/64" ÷ 1/8



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit



Planigraph™ LG

Le programme de vente Planigraph™ comprend les produits suivants Premium grade et Industrial Grade:

- LG sans insert
- LGR avec un seul insert lisse
- LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche

La charge maximale admissible sur les joints en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est étroitement liée à la surface d'étanchéité effective. La vérification nécessite le calcul du rapport [(De-Di)/ep], où **De** et **Di** sont les diamètres de la zone réellement comprimée entre les brides et ép. l'épaisseur du joint. Le rapport doit être ≥ 4. Sur les brides WN RF, les joints sont utilisables jusqu'à la classe 300 psi.

La gamme Planigraph™ comprend également des rubans en graphite ondulé pour la maintenance :

- NG ruban ondulé en graphite minéral expansé
- NGA ruban ondulé adhésif en graphite minéral expansé



Carrara S.p.A.,

Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it