PGT4 GR8622 ESP

Composition

- **Bagues intermédiaires:** bagues en graphite expansé **Planigraph**[ESP]
- **Bagues de dessus et de dessous:** bagues en graphite tressé **GR8622**[ESP]

Caractéristiques

PGT4 GR8622[ESP] est fabriqué avec du graphite PlanigraphESP modifié fabriqué selon des directives strictes. Le maintien du poids de l'emballage est essentiel pour répondre aux normes et minimiser les émissions fugitives à long terme.
Les excellentes capacités d'étanchéité du **GR8622**[ESP] et les émissions fugitives réduites sont nées d'une toute nouvelle approche.
Ce matériau se caractérise par un coefficient de frottement réduit et une faible perméabilité, meilleurs que ceux obtenus avec la courant technologie utilisant des lubrifiants, sans compromettre l'intégrité chimique du matériau.

PGT4 GR8622[ESP] est une garniture en graphite approuvée par API std 622 3e édition et ISO 15848 BH C01/C02 à faibles émissions, offrant une solution valable pour réduire les types de joints d'origine OEM. Il peut être utilisé pour tous les services pétroliers et gaziers, criogen, H2 et la plupart des services chimiques, ainsi que pour la vapeur.

Applications

PGT4 GR8622[ESP] est le joint d'étanchéité en graphite pour tige conçu pour les services à faibles émissions de vannes industrielles fonctionnant avec des hydrocarbures, de la criogenie, de l'hydrogène, des COV, des VHAP, des composés chimiques non oxydants et de la vapeur. **PGT4 GR8622**[ESP] est utilisable jusqu'à 500 bar. La tresse est conçue pour fonctionner dans toutes les classes de pression, de 150 à 2500 lbs, grâce aux bagues anti-extrusion spéciaux de type GR8622[ESP]. Pour les applications extrêmes, typiquement celles en classe API 5000 et API 10000, veuillez contacter le Technical Department Carrara.

Données techniques

	P bar	lb/in2	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	2	400	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Lorsqu'il est utilisé avec des agents faiblement oxydants ou de l'air chaud, la température ne doit pas dépasser **450 °C**.
- Lorsqu'il est utilisé avec de la vapeur ou des fluides non oxydants, la température ne doit pas dépasser **650 °C**.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.



PGT4 GR8622 ESP

APPROVALS

- API norme 622 3e éd. FE 260°C (500°F)
- API norme 622 3e éd. ANNEXE C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01-C02 400°C (750°F)
- Soufre, Halogens et cendres limités
- Perte de poids API std 622 3e édition, EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTHODE B
- TQ39 - 50.000 h Température objective 408°C
- Essai au feu API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test de corrosion RT et HT
- MESC 85/203 et 85/204
- Compatible avec H2
- Sans PTFE
- Sans PFAS
- Sans lubrifiant

Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images dans le DS peuvent ne pas représenter exactement le produit, sa couleur et/ou son marquage.

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it