

JOINT HAUTE PRESSION STEELGRAPH G23

Composition

- Graphite expansé
- Couvercles et anneau métalliques

Caractéristiques

Steelgraph G23 présente une structure de graphite expansé combinée à un revêtement en acier inoxydable SS316L (ou un autre type d'acier sur demande) avec l'insertion d'un anneau métallique anti-extrusion. Cette combinaison offre une protection efficace contre l'extrusion tout en garantissant des propriétés élevées d'élasticité et de résistance.

Applications

Ce joint est spécifiquement conçu pour les vannes à joint d'étanchéité sous pression et autoclave, où la protection contre l'extrusion est essentielle pour garantir un fonctionnement fiable et durable.

Données techniques

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	рН	T°C	T°F
•	1500	22500			0÷14	-200 ÷ 450 / 650	-330 ÷ 840 / 1200

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 ° C



Joint haute pression Steelgraph G23

Le Steelgraph G23 est un joint obtenu par moulage de graphite expansé, assemblé en combinant un revêtement en acier inoxydable SS316L (ou un autre type d'acier sur demande) avec l'insertion d'un anneau métallique antiextrusion. Cette solution est conçue pour protéger le joint contre l'extrusion tout en garantissant d'excellentes caractéristiques d'élasticité et de résistance.



