

PLANIGRAPH™ METALBOND

Composition

Graphite expansé C> 98,00% avec feuille insérée et œillet intérieur en acier. Le graphite n'entrant pas en contact direct avec le fluide, les propriétés mécaniques du joint restent inchangées dans le temps, garantissant une durée de vie du joint plus longue et une réduction drastique des émissions fugitives avec une plus grande sécurité.

Caractéristiques

Metalbond est le joint en graphite avec oeillet intérieur qui augmente l'efficacité du joint. C'est la solution qui permet une diffusion minimale du fluide à travers la partie la plus sollicitée du joint. En même temps, c'est un joint économique et de longue durée de vie car l'œillet empêche l'érosion du bord intérieur du joint et évite la perméation du fluide à travers le graphite.

Applications

Joints graphite pour étancheité des brides. La graphite n'est pas compatible avec les fluides oxidantes.

Données techniques

Planigraph™ Metalbond 2.00 mm thk.				
Graphite density	gr/cm3	1.0		
Carbon Content	%	> 98.0		
Ash Content	%	< 2.0		
Material of insert	AISI	316L		
Thickness of insert	mm	0.10		
Compressibility	%	35 - 45		
Recovery	%	15 - 20		
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6		
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45		
Temperature max with steam	°C	550		
Temperature max with weak oxidants	°C	450		
Temperature min cryo	°C	-196		
Maximum assembly load RT	N/mm2	120		

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 ° C

•	Le graphite et	le carbone ne peuvent pas é	être utilisés avec des fluides oxydants

Épaisseur	1,5 ÷ 3,0 mm	1/16" ÷ 1/8"



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit



Planigraph™ Metalbond

Le programme de vente Planigraph™ comprend les produits suivants Premium grade et Industrial Grade:

- LG sans insert
- LGR avec un seul insert lisse
- LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche

La charge maximale admissible sur les joints en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est étroitement liée à la surface d'étanchéité effective. La vérification nécessite le calcul du rapport [(De-Di)/ep], où **De** et **Di** sont les diamètres de la zone réellement comprimée entre les brides et ép. l'épaisseur du joint. Le rapport doit être ≥ 4. Sur les brides WN RF, les joints sont utilisables jusqu'à la classe 300 psi.

La gamme Planigraph™ comprend également des rubans en graphite ondulé pour la maintenance :

- NG ruban ondulé en graphite minéral expansé
- NGA ruban ondulé adhésif en graphite minéral expansé



Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it