



PGT4 GR8622 ESP

Composition

PGT4 GR8622^{ESP} est une garniture de tige combinée composée d'anneaux en graphite expansé **Planigraph^{ESP}** et d'anneaux en graphite tressé **GR8622^{ESP}**

Caractéristiques

PGT4 GR8622^{ESP} est fabriqué avec du graphite PlanigraphESP modifié fabriqué selon des directives strictes. Le maintien du poids de l'emballage est essentiel pour répondre aux normes et minimiser les émissions fugitives à long terme. Les excellentes capacités d'étanchéité du **GR8622^{ESP}** et les émissions fugitives réduites sont nées d'une toute nouvelle approche.

Ce matériau se caractérise par un coefficient de frottement réduit et une faible perméabilité, meilleurs que ceux obtenus avec la courante technologie utilisant des lubrifiants, sans compromettre l'intégrité chimique du matériau.

PGT4 GR8622^{ESP} est une garniture en graphite approuvée par API std 622 3e édition et ISO 15848 BH C01/C02 à faibles émissions, offrant une solution valable pour réduire les types de joints d'origine OEM. Il peut être utilisé pour tous les services pétroliers et gaziers, criogéniques, H₂ et la plupart des services chimiques, ainsi que pour la vapeur.

Applications

PGT4 GR8622^{ESP} est le joint d'étanchéité en graphite pour tige conçu pour les services à faibles émissions de vannes industrielles fonctionnant avec des hydrocarbures, de la cryogénie, de l'hydrogène, des COV, des VHAP, des composés chimiques non oxydants et de la vapeur.

Données techniques

	P bar	lbf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T °C	T °F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants



PGT4 GR8622 ESP

APPROVALS

- API norme 622 3e éd. FE 260°C (500°F)
- API norme 622 3e éd. ANNEXE C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01-C02 400°C (750°F)
- Soufre, Halogènes et cendres limités
- Perte de poids API std 622 3e édition, EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTHODE B
- TQ39 - 50.000 h Température objective 408°C
- Essai au feu API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test de corrosion RT et HT
- MESG 85/203 et 85/204
- Compatible avec H₂
- Sans PTFE
- Sans PFAS
- Sans lubrifiant



Les informations contenues dans cette publication et autrement fournies aux utilisateurs sont basées sur l'expérience et sont fournies au meilleur de nos connaissances actuelles. En raison de nombreux facteurs qui échappent à notre connaissance et à notre contrôle affectant l'utilisation des produits, aucune garantie n'est donnée ou ne doit être tenue implicitement à l'égard de ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une déclaration selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées. La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it