



PLANIGRAPH™ LG

Composition

Graphite pur sans insertion inox. Les joints en graphite expansé LG Planigraph™ sont parfaitement utilisables pour les applications sur brides basse pression. Le graphite pur présente une résistance basse à la traction; il est donc toujours conseillé d'adopter une épaisseur réduite (de 0,4 à 1,0 mm) pour obtenir une étanchéité parfaite.

Caractéristiques

Graphite expansé C > 98,00 %

Applications

Joints en graphite pur pour applications basse pression. La graphite n'est pas utilisable avec les fluides oxydants.

Données techniques

| Planigraph™ LG | | | |
|------------------------------------|---------|--|---------|
| Graphite density | gr/cm3 | | 1.0 |
| Carbon Content | % | | > 98.0 |
| Ash Content | % | | < 2.0 |
| Compressibility | % | | 40 - 50 |
| Recovery | % | | > 7 |
| Gas Permeability DIN 3535 | cm3/min | | < 0.6 |
| Relaxation stress DIN 52913 | N/mm2 | | > 45 |
| Temperature max with steam | °C | | 550 |
| Temperature max with weak oxidants | °C | | 450 |
| Temperature min cryo | °C | | -196 |
| Maximum assembly load RT | N/mm2 | | 40 |
| Maximum operating pressure | bar | | 40 |

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

| | | |
|-----------|--------------------------------|------------------------|
| Size | 1.000 x 1.000 1.500 x 1.500 | 40" x 40" 60" x 60" |
| Thickness | 0.5 ÷ 3.0 | 1/64" ÷ 1/8" |



Planigraph™ LG

Les joints plats en graphite expansé LG sont parfaits pour les applications de couplage à bride basse pression. La pression d'utilisation du joint est fortement corrélée à la surface d'étanchéité et il est toujours conseillé de vérifier le quotient entre [De-Di] et l'épaisseur du joint où De et Di se réfèrent aux diamètres des parties du joint réellement engagé par la compression des brides. Le rapport doit être au minimum de 4 et dans ce cas la compression maximale autorisée sur le joint est de 15 MPa. La charge maximale autorisée sur le joint est de 40 MPa. La pression de service maximale indiquée dans la grille est uniquement à titre indicatif car les exigences de charge maximale de l'assemblage doivent toujours être respectées en corrélation avec la température et la surface d'étanchéité active (EN 1591-2 : 2020). Les tolérances des dimensions sont +/-5.0%.



Les informations contenues dans cette publication et autrement fournies aux utilisateurs sont basées sur l'expérience et sont fournies au meilleur de nos connaissances actuelles. En raison de nombreux facteurs qui échappent à notre connaissance et à notre contrôle affectant l'utilisation des produits, aucune garantie n'est donnée ou ne doit être tenue implicitement à l'égard de ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une déclaration selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées. La température maximale peut être maintenue pour de courtes expositions dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it