



FEUILLE DE JOINT GRAPHITE

Composition

Graphite pur avec insert inox à picot ou lisse selon le modèle.

Caractéristiques

Le graphite minéral expansé de LGRF Planigraph™ répond aux exigences de la dernière mise à jour de la directive européenne 2011/65/CE (RoHS). Ce type de joint assure une étanchéité fiable et durable, ce qui en fait une option idéale pour toutes les applications industrielles, des plus simples aux plus exigeantes.

Applications

La graphite minérale expansée est également connue pour sa résistance chimique, ce qui la rend appropriée pour les applications impliquant presque tous les fluides, à l'exception des oxydants. De plus, les joints d'étanchéité en graphite minéral expansé peuvent être facilement coupés et façonnés pour s'adapter aux besoins spécifiques de l'application. Grâce à sa grande résistance thermique, la graphite minérale expansée peut résister aux températures élevées sans subir de dommages ou de déformations, assurant une étanchéité fiable et sécurisée.

Données techniques

Planigraph™ Graphite Gasketing Sheet

| Feature | UM | LG | LGR | LGRF | LGRHDI |
|---|--------|------------|------------|------------|------------|
| Graphite density | gr/cm3 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 |
| Carbon Content | % | ≥ 98.0 | ≥ 98.0 | ≥ 98.0 | ≥ 98.0 |
| Ash Content | % | < 2.0 | < 2.0 | < 2.0 | < 2.0 |
| Sulphur Content | ppm | ≤ 1000 | ≤ 1000 | ≤ 1000 | ≤ 1000 |
| Halogen Content | ppm | ≤ 200 | ≤ 200 | ≤ 200 | ≤ 200 |
| Tensile Strength | MPa | ≥ 4.0 | ≥ 4.0 | ≥ 4.0 | ≥ 4.0 |
| Compression ratio | % | 40 - 50 | 40 - 50 | 35 - 55 | 25 - 35 |
| Recovery | % | > 7 | > 7 | ≥ 9.0 | > 15 |
| Relaxation stress 16h, 300°C, initial stress 50 N/mm2 | N/mm2 | > 45 | > 45 | > 45 | > 45 |
| Maximum assembly load RT | N/mm2 | 40 | 60 | 140 | 200 |
| Temperature range service | °C | -200 / 550 | -200 / 550 | -200 / 550 | -200 / 550 |
| Maximum operating pressure | bar | 40 | 75 | 100 | 200 |

- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants
- N'utilisez pas le produit à des températures maximales ni à des pressions supérieures à celles typiques des gaz de combustion. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- D'autres dimensions et épaisseurs de feuille de joint sont disponibles sur demande
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 550°C
- Les tolérances dimensionnelles des feuilles d'étanchéité sont : W et L ± 5,0 %, H ± 10,0 %

| | | |
|-----------|--------------------------------|------------------------|
| Taille | 1.000 x 1.000 1.500 x 1.500 | 40" x 40" 60" x 60" |
| Épaisseur | 1.0 ÷ 3.0 | 1/32" ÷ 1/8" |



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis. L'image dans le DS peut ne pas représenter avec précision la couleur et/ou les marquages exacts du produit.



Feuille de Joint Graphite

Le programme de vente Planigraph™ comprend les produits suivants
Premium grade et Industrial Grade:

- LG sans insert
- LGR avec un seul insert lisse
- LGRF avec un seul ou plusieurs inserts à picot
- LGRHDI avec plusieurs inserts lisses multicouche

La charge maximale autorisée sur le joint en graphite expansé dépend du type et du nombre d'inserts métalliques et est fortement corrélée à la surface d'étanchéité effective du joint. Il est toujours conseillé de vérifier le rapport entre [De-Di], où De et Di font référence aux diamètres des parties du joint engagées efficacement par la compression de la bride, et l'épaisseur du joint. Le rapport devrait être d'au moins 4. Sur les brides WN RF, les joints peuvent être appliqués jusqu'à la classe de pression 300 psi. Veuillez vous référer aux fiches techniques publiées pour connaître les limites d'application des produits de la gamme Planigraph™.



Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it