



# PLANIGRAPH™ LGPC

## Composition

Les joints Planigraph™ LGPC sont pour étanchéiter les brides dans les services à basse pression.

## Caractéristiques

Graphite souple pur C > 98,00 % protégé sur les deux faces avec deux revêtements polymériques. Les joints plats en graphite pur Planigraph™ LGPC sont d'excellents substituts aux joints CSF - Fibres Synthétiques Comprimées - grâce à leur fluage plus faible et à leur sensibilité modérée aux cycles thermiques.

## Applications

Les joints en graphite pur Planigraph™ LGPC sont parfaits pour étanchéiter les brides dans les services à basse pression. Le graphite pur a une résistance à la traction modérée et il est donc toujours recommandé d'utiliser des épaisseurs fines, de 1,0 à 1,5 mm, pour une étanchéité parfaite. Ces joints sont également disponibles dans le style Metalbond LGPC épaisseurs 2.0 et 3.0 mm avec œillet intérieur en acier inoxydable pour toutes applications alimentaires.

## Données techniques

### Planigraph™ LGPC

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	3 - 5
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	450
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	40
Maximum operating pressure	bar	40

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants

Taille	1000 x 1000 1500 x 15000	40" X 40" 60" x 60"
Épaisseur	0.5 ÷ 3.0	1/64" ÷ 1/8"



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.



## Planigraph™ LGPC

Planigraph™ LGPC est une feuille d'étanchéité en graphite minéral expansé pur protégé par deux revêtements polymériques. Cette solution permet au graphite de conserver son intégrité pendant toutes les étapes de manipulation et de découpage garantissant enfin des joints capables de réaliser l'étanchéité avec une extrême efficacité. La pression d'utilisation du joint est fortement corrélée à la surface d'étanchéité et il est toujours conseillé de vérifier le rapport entre [De-Di] et l'épaisseur du joint où De et Di se réfèrent aux diamètres des parties du joint sous compression des brides. Le rapport doit être au minimum de 4 et dans ce cas la compression maximale autorisée sur le joint est de 25 MPa. La charge maximale de montage autorisée sur le joint est de 40 MPa. Le model Metalbond LGPC est à point pour toutes applications alimentaires.

**CARRARA**  
GLOBAL SEALING SOLUTIONS

**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)