



CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH ESP

Composition

CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP} est une garniture de tige combinée composée de bagues en graphite expansé **Planigraph^{ESP}** et de bagues en graphite tressé **GR8622^{ESP}**



Caractéristiques

CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP} est fabriqué avec du graphite modifié **Planigraph^{ESP}**, produit selon des lignes directrices strictes. Ce qui est essentiel pour que les garnitures de tige soient conformes aux normes et réduisent les émissions fugitives à long terme, c'est le maintien de la masse d'étanchéité. Les excellentes capacités d'étanchéité de **CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP}** pour réduire les émissions fugitives découlent ainsi d'une nouvelle approche.

Ce matériau se distingue par un faible coefficient de frottement et une faible perméabilité, supérieurs à ceux obtenus avec les technologies actuelles utilisant des lubrifiants, sans compromettre l'intégrité chimique du matériau.

CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP} est une tresse en graphite certifiée Low Emissions conforme à la norme ISO 15848 BH C01/C02. Elle constitue une solution efficace pour réduire le nombre de types de garnitures en stock chez les OEM. Elle peut être utilisée dans tous les services Oil & Gas, Cryogéniques, H2 ainsi que dans la plupart des applications chimiques et à vapeur.

Applications

CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP} est le joint d'étanchéité en graphite pour tige conçu pour les services à faibles émissions des vannes industrielles fonctionnant avec des hydrocarbures, de l'hydrogène, en cryogénie, avec des COV, des VHAP, des composés chimiques non oxydants et de la vapeur. **CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH^{ESP}** peut être utilisée jusqu'à 500 bar. La tresse est conçue pour fonctionner dans toutes les classes de pression de 150 jusqu'à 2500 lbs, grâce aux bagues spéciaux anti-extrusion de type GR8622^{ESP} (pour les applications extrêmes, typiquement celles en classe API 5000 et API 10000, veuillez contacter le département technique de Carrara).

CONTROLLER ONE EVO PLANIGRAPH ESP

APPROVALS

- ISO 15848 BH-C01-C02 400°C (750°F)
- Soufre, Halogens et cendres limités
- Perte de poids API std 622 3e édition, EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTHODE B
- TQ39 - 50.000 h Température objective 408°C
- Essai au feu API 607, API 6FA, ISO 10497
- Test de corrosion RT et HT
- MESC 85/203 et 85/204
- Compatible avec H2
- Sans PTFE
- Sans PFAS
- Sans lubrifiant

Données techniques

	P bar	lb/in ²	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- N'utilisez jamais le produit à la température et à la pression maximales associées. Consultez le fabricant pour plus d'informations.
- Avec des agents faiblement oxydants et de l'air chaud, la température doit être limitée à 450 °C.
- Avec la vapeur et les fluides non oxydants, la température doit être limitée à 650 °C.
- Le graphite et le carbone ne peuvent pas être utilisés avec des fluides oxydants.



Les informations fournies dans cette publication, ainsi que celles transmises aux utilisateurs sous d'autres formes, proviennent de notre expérience et sont communiquées selon les meilleures connaissances disponibles. Toutefois, comme de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle peuvent influencer l'utilisation des produits, aucune garantie, explicite ou implicite, n'est donnée quant à ces contenus. Les limites opérationnelles indiquées ne constituent pas une confirmation que ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Évitez d'utiliser le produit aux limites maximales de température et de pression. La température maximale n'est supportable que pour de courtes périodes dans des conditions spécifiques. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les images du DS peuvent ne pas représenter exactement la couleur et/ou le marquage du produit.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it