# WELD RING GASKETS

## Características

Una **junta de anillo para soldar**, comúnmente conocida también como ***lip seal weld ring gasket***, está compuesta por un par de anillos metálicos. Cada anillo se suelda inicialmente a la superficie de la brida. Durante el montaje de la unión, los dos anillos se sueldan entre sí a lo largo del borde exterior, completando así la estanqueidad.

| Código | Descripción |
|---|---|
| WG-M  | Solución básica para aplicaciones en las que el espacio entre bridas es limitado.<br>Muy difundida según la norma DIN 2695, anillos con espesor de 4 mm (*). |
| *Espesor típico: 4 mm - Nº de re-soldaduras: hasta 5 - Compensación radial: 0,3 mm* | |
| WG-R1  | Similar al tipo WG-M, pero con la posibilidad de cordones de soldadura tanto externos como internos, lo que facilita considerablemente la instalación (*). |
| *Espesor típico: 15 mm - Nº de re-soldaduras: hasta 5 - Compensación radial: 0,1 mm* | |
| WG-R4  | Solución avanzada de estanqueidad con anillo soldado de labio hueco, recomendada especialmente para uniones de gran diámetro. Ofrece una mayor resistencia a choques térmicos y de presión en comparación con los modelos WG-M y WG-R1. Capaz de compensar elevadas dilataciones diferenciales axiales y radiales; extremadamente resistente a choques térmicos y de presión. |
| *Espesor típico: 20 mm - Nº de re-soldaduras: de 2 a 4 - Compensación radial: 5 mm* | |

(*) En conformidad con la DIN 2695:2002 para bridas DIN.

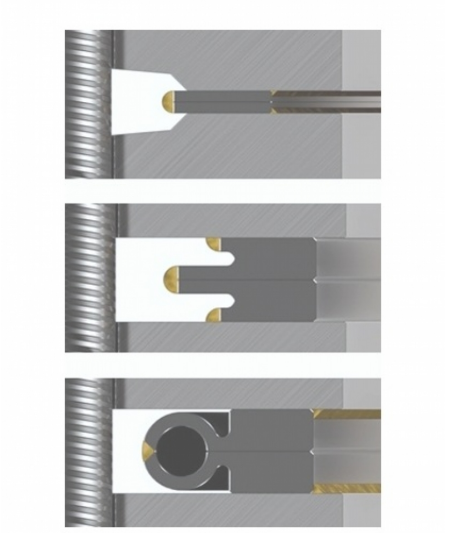
*Todos los anillos soldados pueden fabricarse según el plano del cliente.*

## Aplicaciones

Estas juntas de anillo para soldar representan una solución permanente de estanqueidad metálica, utilizada en aplicaciones en las que la fiabilidad del sellado es esencial y la necesidad de desmontaje de la unión es limitada.
Las soldaduras asociadas a este tipo de junta son soldaduras de estanqueidad y no estructurales, ya que su función es exclusivamente garantizar la continuidad de la barrera de estanqueidad, y no contribuir a la resistencia mecánica de la conexión.

## Datos técnicos

| Sealing Factors | $S_g$ | $S_{gmin}$ | $S_{gOmin}$ | $S_{gmax}$ |
|---|---|---|---|---|
| Mpa | 70 | 35 | 15 | 400 |



## Weld Ring Gaskets

**Configuraciones posibles:**

- **Juntas de membrana**
  *(membrane weld ring gaskets)*
- **Juntas perfiladas**
  *(profiled weld ring gaskets)*
- **Juntas de labio hueco**
  *(hollow-lip weld ring gaskets)*

El uso de juntas ***lip seal weld ring*** se recomienda cuando las juntas convencionales no son adecuadas y cuando la necesidad de desmontaje de la unión es poco frecuente.

Estas juntas se clasifican generalmente como *semi-desmontables*, ya que para abrir la unión es necesario cortar la soldadura de estanqueidad, además de retirar los pernos de la brida.

La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

**Carrara S.p.A.**,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it