PLANISTEEL SW TRIO

Composición

Las juntas espirales se fabrican enrollando una tira metálica con perfil en V junto con un material de relleno blando, formando un elemento de sellado flexible y resistente a la presión. La tira metálica proporciona integridad estructural y elasticidad, mientras que el relleno asegura un rendimiento de sellado eficaz. Para mejorar la estabilidad, controlar la compresión y facilitar la instalación, el enrollado se apoya en un anillo guía exterior y, normalmente, en un anillo interior para las bridas RF. Las juntas espirales para bridas LMF deberían estar soportadas por un anillo interior, aunque no es obligatorio, mientras que las de bridas LTG se suministran sin anillos. El metal utilizado para los anillos interiores coincide con el de la tira metálica, mientras que el material del anillo guía es seleccionado por el usuario. Las marcas estampadas y los códigos de color en la junta espiral cumplen con la norma ASME B16.20.

- **Cinta metálica**: Disponible cualquier tipo de acero y aleación de metal.
- **Relleno**: Grafito industrial con un contenido de carbono del 98% y Megatherm Mica

Características

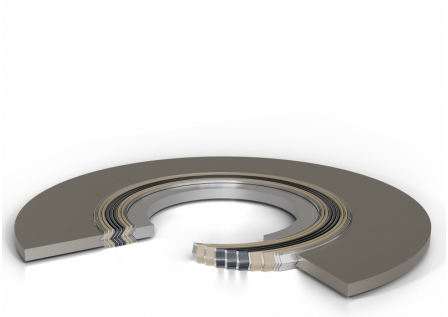
Las juntas espirales **Planisteel SW TRIO** se fabrican principalmente de acuerdo con las normas ASME B16.20, ASME B16.47 Series A y B, EN 12560-2 y EN 1514-2, pero también están disponibles juntas fabricadas según otros estándares internacionales o especificaciones personalizadas.
Las juntas espirales **Planisteel SW TRIO**, diseñadas y fabricadas con materiales cuidadosamente seleccionados y procesos estrictamente controlados, garantizan la máxima seguridad y ausencia de contaminantes, ofreciendo una alta fiabilidad incluso en los entornos más críticos.

Performance Specifications	UM	Value
Minimum temperature	°C	-200
Maximum temperature with mild oxidizers	°C	450
Maximum Temperature	°C	$550_{\text{see note}}$
Maximum Pressure	bar	according to the gasket rating
Graphite and Mica Chemical Resistance	pH	0 ÷ 14
Min. Gasket Seating Stress - Sgmin-$S_{L=0.001}$	MPa	42
Min. Gasket Operating Stress - Sgmin-O	MPa	30
Max Gasket Operating Stress - Sgmax	MPa	280

Los factores de sellado se refieren al diseño de la junta SWCI.
El grafito no está permitido con fluidos oxidantes. Con fluidos no oxidantes, la temperatura máxima de 550°C se aplica a las bridas RF, mientras que para las bridas LMF y LTG el límite es de 650°C.

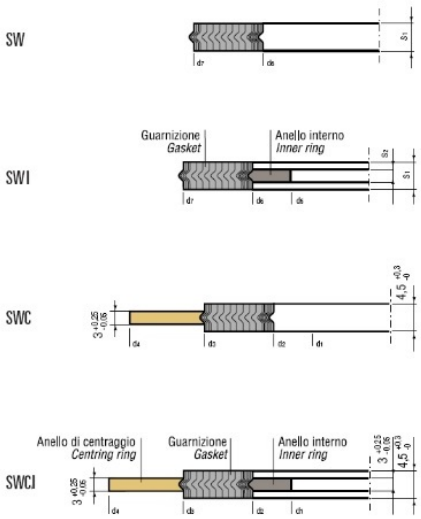
Aplicaciones

Juntas espirales metálicas para bridas de línea, válvulas y equipos.



Planisteel SW TRIO

La gama de juntas **Planisteel SW TRIO**, que incluye juntas espirales para todas las bridas RF, LMF y LTG y se fabrica con todos los metales y rellenos requeridos para aplicaciones industriales, está disponible en cuatro diseños diferentes. Las juntas espirales **Planisteel SW TRIO** están calificadas según las principales pruebas internacionales de homologación (TAT). Verifica la disponibilidad de los productos Planisteel SW en el stock en línea.



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it