



PLANISTEEL CAMPROFILE GRAFITO

Composición

- Configuración NR, IR y LR
- Metal conforme a los requisitos
- Grafito mineral expandido



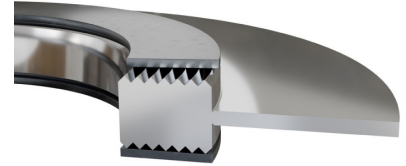
Type NR



Type IR



Type LR



Características

Las juntas Planisteel Camprofile están compuestas por un núcleo metálico dentado en ambos lados, posteriormente recubierto con una cinta de grafito destinada a la estanqueidad. Las ranuras concéntricas del núcleo garantizan una excelente estanqueidad incluso con cargas de apriete reducidas, mientras que el recubrimiento asegura la adaptación a las irregularidades superficiales de las bridas.

En ausencia de indicaciones o requisitos por parte del cliente, el diseño del perfil se fabrica de acuerdo con la norma ASME B16.20. Las juntas Planisteel Camprofile también pueden fabricarse conforme a EN 1514-6 y EN 12560-6 u otros perfiles personalizados.

De acuerdo con la clasificación EN 1514-6, las juntas Planisteel Camprofile pueden fabricarse sin aro (NR), con aro integral (IR) o con aro suelto/no solidario (LR). El material del anillo de centrado libre puede ser acero al carbono. Los detalles constructivos típicos de las juntas Planisteel Camprofile son los siguientes.

Planisteel Camprofile Grafito

Máxima fiabilidad, incluso en las condiciones más extremas.

La junta Planisteel Camprofile combina robustez con flexibilidad de uso, garantizando un sellado impecable incluso en bridas imperfectas y en presencia de altas presiones o temperaturas. Es la elección ideal para quienes buscan un alto rendimiento junto con seguridad y durabilidad en el sellado de las bridas de instalaciones industriales.

Performance Specifications	UM	EN1514-6 EN12560-6	ASME B16.20
Core thickness	mm	4,00	3,00
Groove depth	mm	0,40	0,30
Location ring thickness	mm	0,50	1,60
Facing material thickness	mm	0,50	0,50
Tip width	mm	0,10	0,10
Min. Gasket Seating Stress - $S_{gmin-S_{L=0,001}}$	MPa	42	42
Min. Gasket Operating Stress - S_{gmin-O}	MPa	30	30
Max Gasket Operating Stress - S_{gmax}	MPa	280	280

- Los factores de estanqueidad se refieren al diseño IR y LR de la junta en acero inoxidable.

- El grafito no puede utilizarse con fluidos oxidantes. Con fluidos no oxidantes, la temperatura máxima de 550 °C se aplica a las bridas RF, mientras que para las bridas LMF y LTG el límite es de 650 °C.

Aplicaciones

Juntas para bridas de línea e intercambiadores de calor aplicables en las clases de presión 150 a 2500. Son adecuadas para el sellado de bridas en todas las aplicaciones de plantas químicas, petroquímicas, refinerías y generación de energía.



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it