



PLANIGRAPH V48ZR

Composición

Grafito Mineral Expandido Energizado con lámina de acero SS316L.



Características

Las juntas de anillos de sellado en grafito para válvulas Planigraph V48ZR, gracias a su densidad específica variable, ofrecen una combinación óptima de compresibilidad y resistencia, adaptándose a los distintos requisitos de presión de las aplicaciones industriales. La densidad puede ajustarse a los requisitos del cliente, si es técnicamente viable. Su fabricación con grafito expandido energizado puro les otorga mayor resiliencia y fiabilidad.

Aplicaciones

Estas juntas de grafito en anillos de grafito son ideales para el sellado de válvulas industriales en servicios compatibles con el grafito. Gracias a su alta resistencia térmica y química, son adecuados para una amplia gama de aplicaciones industriales que requieren un rendimiento fiable y un sellado óptimo.

Datos técnicos

| Typical properties of the Planigraph rings Style V48ZR | | Units | Value |
|--|--|-------------------|------------------|
| Density | | g/cm ³ | 1.55 ÷ 1.75 |
| Ash content | | % | ≤ 0.15 |
| Carbon content | | % | ≥ 99.85 |
| Chloride content | | ppm | ≤ 10 |
| Fluoride content | | ppm | ≤ 10 |
| Halogen content | | ppm | ≤ 40 |
| Sulfur content | | ppm | < 300 |
| Oxidation rate at 670°C | | % | < 4 |
| Oxidation inhibitor | | - | Y |
| Passive corrosion inhibitor | | - | Y |
| Metal reinforcement (others available on demand) | | - | SS316L |
| Dimensions | | mm | 10 ÷ 2300 |
| Temperature Range | | °C | -200 ÷ 450 / 650 |
| pH | | - | 0 ÷ 14 |

| Tolerances (mm) | Out. D. | Inn. D. | Th. | Wall | Bulk Density |
|---------------------|------------------|------------------|---------------|------------------|----------------|
| up to 250 mm | [-0,20 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,20] | [+/ - 0,20] | [-0,20 ÷ 0,00] | [+/ - 5,00%] |
| from 251 to 500 mm | [-0,25 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,25] | [+/ - 0,20] | [-0,25 ÷ 0,00] | [+/ - 5,00%] |
| from 501 to 750 mm | [-0,30 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,30] | [+/ - 0,25] | [-0,30 ÷ 0,00] | [+/ - 5,00%] |
| from 751 to 2300 mm | [-0,40 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,40] | [+/ - 0,75] | [-0,40 ÷ 0,00] | [+/ - 7,00%] |

- La temperatura máxima se puede mantener para exposiciones cortas
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 650 ° C.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Las tolerancias dimensionales de los productos moldeados se refieren al estándar de Carrara Spa, salvo acuerdo en contrario.



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves períodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



Carrara S.p.A.
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it