



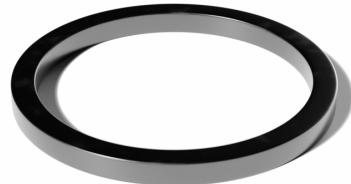
PLANIGRAPH V48E

Composición

Grafito Mineral Expandido

Características

Las juntas de anillo de estanqueidad de grafito para válvulas Planigraph V48E ofrecen una alta resistencia térmica y química, lo que las hace prácticamente universales y adecuadas para todas las aplicaciones industriales. La densidad del producto moldeado está en el rango de 1,40 a 1,70 g/cm³, aunque pueden producirse limitaciones según el tamaño del anillo de estanqueidad de grafito. La densidad puede ajustarse a los requisitos del cliente, si es técnicamente viable.



Aplicaciones

Las juntas de grafito Planigraph V48E están disponibles tanto como piezas individuales para sellos generales como en juegos empaquetados para válvulas. Gracias a su alta resistencia térmica y química, estas juntas se utilizan en una amplia variedad de sectores industriales. Los anillos de grafito Planigraph V48E pueden utilizarse para el sellado con todos los fluidos, excepto los oxidantes.

Datos técnicos

| Typical properties of the Planigraph rings Style V48E | | Units | Value |
|---|--|-------------------|------------------|
| Density | | g/cm ³ | 1.40 ÷ 1.70 |
| Ash content | | % | ≤ 1 |
| Carbon content | | % | ≥ 99 |
| Chloride content | | ppm | ≤ 10 |
| Fluoride content | | ppm | ≤ 10 |
| Halogen content | | ppm | ≤ 40 |
| Sulfur content | | ppm | < 300 |
| Oxidation rate at 670°C | | % | < 4 |
| Oxidation inhibitor | | - | Y |
| Passive corrosion inhibitor | | - | Y |
| Dimensions | | mm | 10 ÷ 2300 |
| Temperature Range | | °C | -200 ÷ 450 / 650 |
| pH | | - | 0 ÷ 14 |

| Tollerances (mm) | Out. D. | Inn. D. | Th. | Wall | Bulk Density |
|---------------------|----------------|----------------|-----------|----------------|--------------|
| up to 250 mm | [-0,20 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,20] | +/ - 0,20 | [-0,20 ÷ 0,00] | +/ - 5,00% |
| from 251 to 500 mm | [-0,25 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,25] | +/ - 0,20 | [-0,25 ÷ 0,00] | +/ - 5,00% |
| from 501 to 750 mm | [-0,30 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,30] | +/ - 0,25 | [-0,30 ÷ 0,00] | +/ - 5,00% |
| from 751 to 2300 mm | [-0,40 ÷ 0,00] | [-0,00 ÷ 0,40] | +/ - 0,75 | [-0,40 ÷ 0,00] | +/ - 7,00% |

- La temperatura máxima se puede mantener para exposiciones cortas
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 650 ° C.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Si se utiliza en la prensaestopa por encima de 100 bares, el producto debe emplearse con anillos anti-extrusión o en su versión reforzada.
- Las tolerancias dimensionales de los productos moldeados se refieren al estándar de Carrara Spa, salvo acuerdo en contrario.



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves períodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



Carrara S.p.A.

Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it