



# PLANIGRAPH™ PREMIUM LGP

## Composición

- Grafito mineral expandido Premium Grade de alta pureza con inhibidor de corrosión y retardante de oxidación

## Características

El grafito mineral expandido de Planigraph™ Premium LGP cumple con los requisitos de la última actualización de la directiva EU-2011/65/EC (RoHS) y es conforme con los requisitos de la prueba de oxidación EN 14772 sección 6.7. Este tipo de junta de grafito garantiza una estanqueidad confiable y duradera, una opción ideal para todas las aplicaciones industriales, desde las más simples hasta las más exigentes.

## Aplicaciones

El grafito mineral expandido también es conocido por su resistencia química, lo que lo hace adecuado para aplicaciones que implican casi todos los fluidos, excepto los oxidantes. Además, las juntas de grafito mineral expandido pueden ser fácilmente cortadas y moldeadas para adaptarse a las necesidades específicas de la aplicación. Gracias a su alta resistencia térmica, el grafito mineral expandido puede soportar altas temperaturas sin sufrir daños ni deformaciones, garantizando una estanqueidad confiable y segura.

## Datos técnicos

| Planigraph™ Premium LGP              |         |         |
|--------------------------------------|---------|---------|
| Graphite density                     | gr/cm3  | 1.0     |
| Carbon Content                       | %       | ≥ 99.0  |
| Ash Content                          | %       | < 1.0   |
| Sulphur Content                      | ppm     | ≤ 100   |
| Halogen Content                      | ppm     | ≤ 100   |
| Inhibitor of oxidation and corrosion | -       | Yes     |
| Thermal Weight Loss 670°C/h          | %       | ≤ 4.0   |
| Tensile Strength                     | MPa     | ≥ 4.0   |
| Compression ratio                    | %       | 40 - 50 |
| Recovery                             | %       | > 7     |
| Gas Permeability DIN 3535            | cm3/min | < 1.0   |
| Relaxation stress DIN 52913          | N/mm2   | > 45    |
| Temperature max with steam           | °C      | 550     |
| Temperature max with weak oxidants   | °C      | 450     |
| Temperature min cryo                 | °C      | -196    |
| Maximum assembly load RT             | N/mm2   | 40      |
| Maximum operating pressure           | bar     | 40      |

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Otras dimensiones y espesores están disponibles bajo pedido.
- Las tolerancias dimensionales de las juntas son: W y L +/- 3,0 %, H +/- 10,0 %

|         |             |              |
|---------|-------------|--------------|
| Tamaño  | 1500 x 1500 | 60" x 60"    |
| Espesor | 0.8 ÷ 3.0   | 1/32" ÷ 1/8" |



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



## Planigraph™ Premium LGP

La línea Planigraph™ incluye los siguientes modelos Premium Grade e Industrial Grade:

- LGP y LG sin inserto
- LGRP y LGR con inserto simple liso
- LGRFP y LGRF con inserto simple o múltiple tipo rallado
- LGRHDIP y LGRHDI con inserto múltiple liso

La carga máxima permitida en las juntas de grafito expandido depende del tipo y del número de insertos metálicos y está estrechamente vinculada a la superficie de sellado efectiva. Para la verificación se debe calcular la relación  $[(De-Di)/esp]$  donde **De** y **Di** son los diámetros de la zona realmente comprimida entre las bridas y **esp**, el espesor de la junta. La relación debe ser  $\geq 4$ . En bridas WN RF, las juntas pueden utilizarse hasta la clase 300 psi.

La línea Planigraph™ incluye también cintas de grafito corrugado para mantenimiento:

- NG - cinta corrugada en grafito mineral expandido
- NGA - cinta corrugada adhesiva en grafito mineral expandido



**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 [www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)