



PLANIGRAPH™ LGRJ

Composición

- Grafito Mineral Expandido Grado Industrial C > 98%
- Lámina de soporte corrugada SS316L

Características

- Excelente resistencia mecánica y conductividad térmica.
- Capaz de soportar altas temperaturas.
- Garantiza una manipulación e instalación sin problemas, incluso en grandes diámetros.
- Juntas de grafito para bridas estándar ANSI Clase 150# & 300#, dimensiones 1/2" ~ 60", y bridas estándar EN 1092 PN16# & PN40#, dimensiones DN15 ~ DN600.
- Espesores 1/16" (1,6 mm) y 1/8" (3,2 mm).

Aplicaciones

Las juntas semimetálicas corrugadas para bridas han demostrado un alto rendimiento en términos de fiabilidad y desempeño en múltiples aplicaciones. El núcleo metálico corrugado está recubierto con una capa de grafito. Las juntas con capas de grafito expandido en ambas caras son especialmente adecuadas para aplicaciones de baja presión, típicamente en conductos de escape de gran diámetro que operan a altas temperaturas. Compatibles con casi todos los fluidos industriales, excepto los agentes oxidantes.



Planigraph™ LGRJ

La línea Planigraph™ incluye los siguientes modelos Premium Grade e Industrial Grade:

- LGP y LG sin inserto
- LGRP y LGR con inserto simple liso
- LGRFP y LGRF con inserto simple o múltiple tipo rallado
- LGRHDIP y LGRHDI con inserto múltiple liso
- LGRJ con inserto corrugado

La carga máxima permitida en las juntas de grafito expandido depende del tipo y del número de insertos metálicos y está estrechamente vinculada a la superficie de sellado efectiva. Para la verificación se debe calcular la relación [(De-Di)/esp] donde **De** y **Di** son los diámetros de la zona realmente comprimida entre las bridas y **esp.** el espesor de la junta. La relación debe ser ≥ 4 . En bridas WN RF, las juntas pueden utilizarse hasta la clase 300 psi.

La línea Planigraph™ incluye también cintas de grafito corrugado para mantenimiento:

- NG - cinta corrugada en grafito mineral expandido
- NGA - cinta corrugada adhesiva en grafito mineral expandido

Datos técnicos

	P bar	Ibf/in ²	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	100	1500			0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 550	-328 ÷ 850 / 1022

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 °C.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Otras dimensiones y espesores están disponibles bajo pedido.



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves períodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



Carrara S.p.A.

Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it